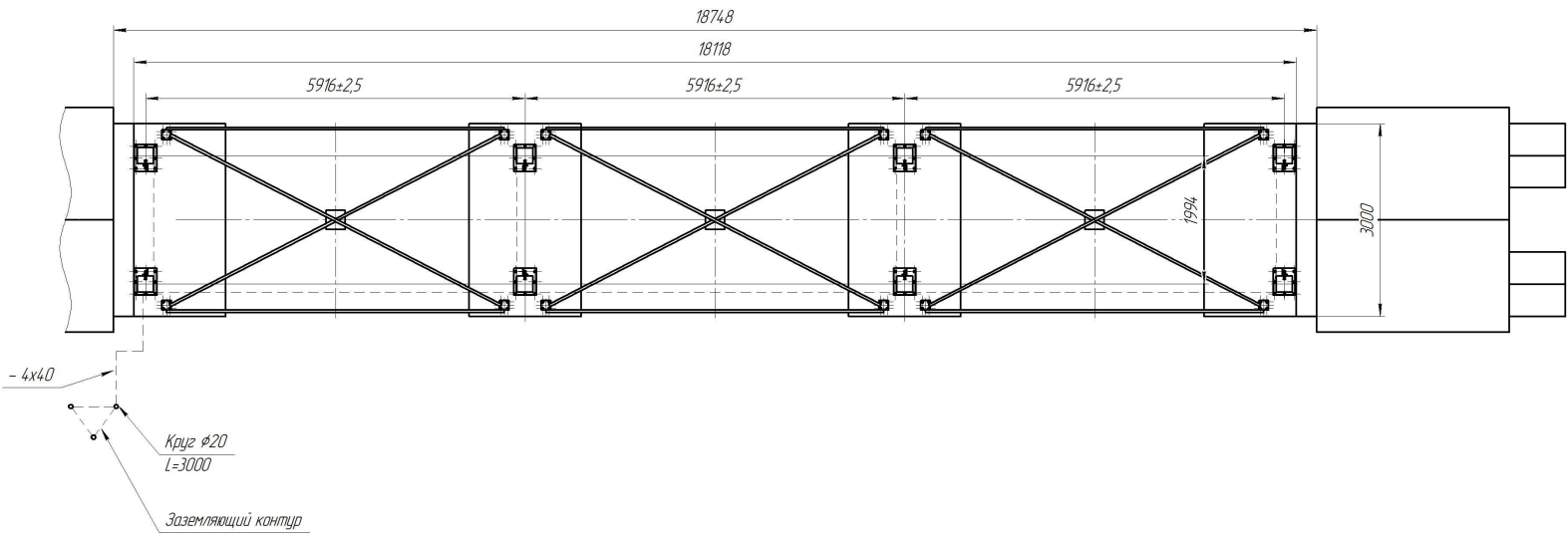


Лист 1 из 1
 Сторона №
 Лист и дата
 Дата и дата
 Дата и дата
 Дата и дата

Копировать и вставлять можно только в том случае, если это не противоречит условиям лицензии

Схема заземления



I. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
 Настоящий проект выполнен для весов автомобильных с платформой длиной 18 м для применения в различных климатических районах и геологических условиях, а также для районов с сейсмичностью 7 и более баллов по шкале Рихтера.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ
 Данный объект относится к сооружениям вспомогательного назначения.
 фундамент запроектирован из дорожных плит с фундаментными стенавыми блоками;
 за относительную отметку ±0,000 принята отметка бетонной (асфальтобетонной) площадки под весы;
 при высоком поднятии грунтовых вод предусмотреть обмазочную гидроизоляция горячим битумом;
 длина прямолинейного участка для подъезда к весам - не менее длины весов с каждой стороны, участок должен быть соосен весам;
 от весовой к середине весов подвести канал диаметром не менее 50 мм для прокладки кабеля с заложением праволоки для пропускания последнего;
 выполнить заземление закладных элементов. Заземляющий контур изготовить из полосы 4x40, приварив к кругу Ø20 ГОСТ 2590-88 (см. черт.) и закладным;
 сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75;
 под фундамент выполнить щебеночную подготовку на 500 мм глубже глубины промерзания грунта от уровня земли с послойной трамбовкой.

				Проект фундаментов из дорожных плит с бетонным начальным пандусом			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Шмелева			1/140			1:40
Проб.					Лист	Листов	Т
Контр.							
Инж.пр.	Шмелева						
Экз.							
				Общие указания			
				Копировать			
				Формат А4-4			

ВАТ 60-20.12.000 СБ

Перв. примен.

Слов. №

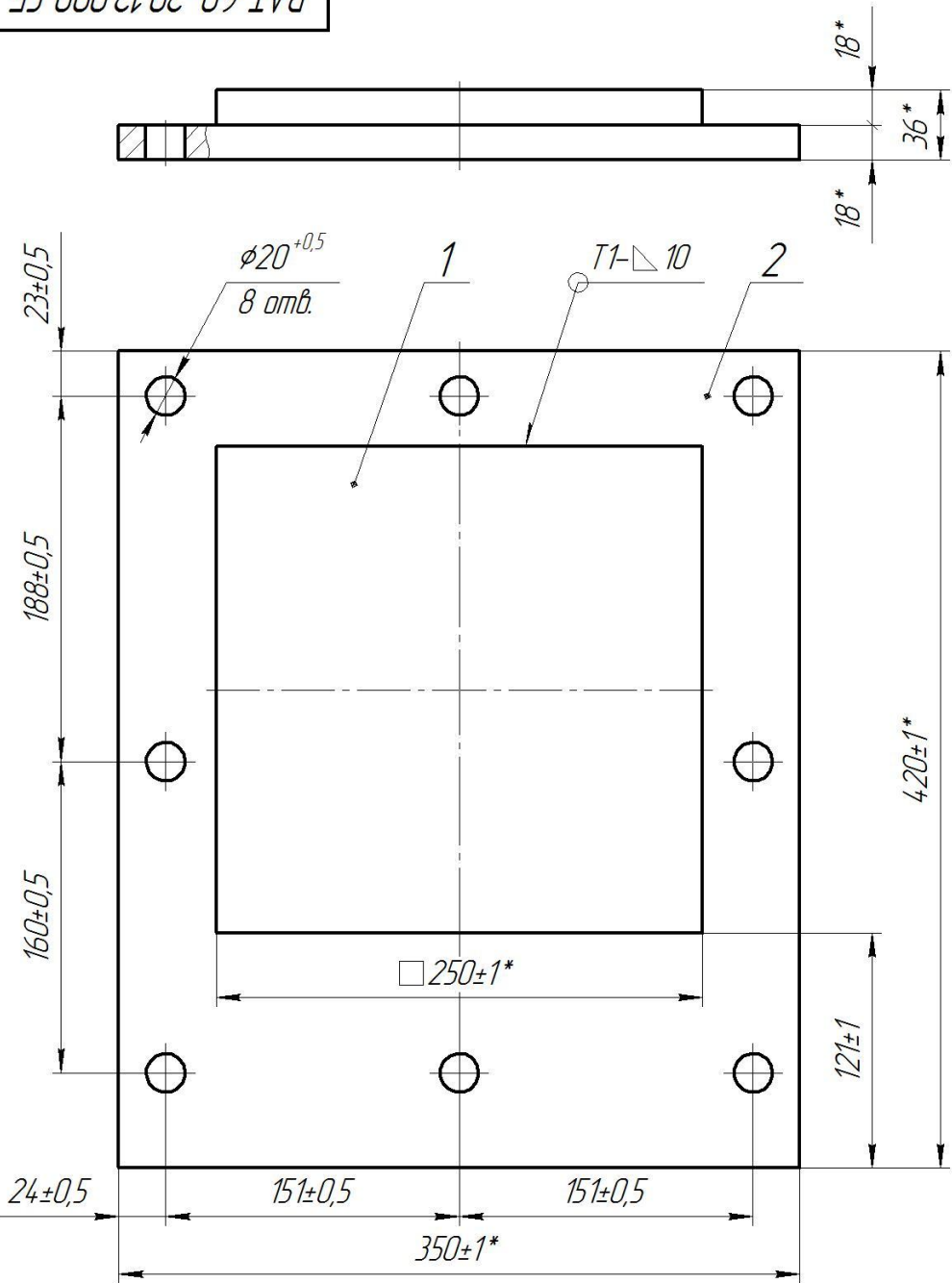
Подп. и дата

М.п. № д.д.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

М.п. № подл.



1. $h 16, \pm \frac{IT 16}{2}$

2. * Размеры для справок

3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-80. Электрод Э 46 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1	ВАТ 60-20.12.001	Плита 250±1x250±1	1	8,831 кг	
			Лист Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74			
			Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			
Б4	2	ВАТ 60-20.12.002	Плита 420±1x350±1	1	20,771 кг	
			Лист Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74			
			Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			

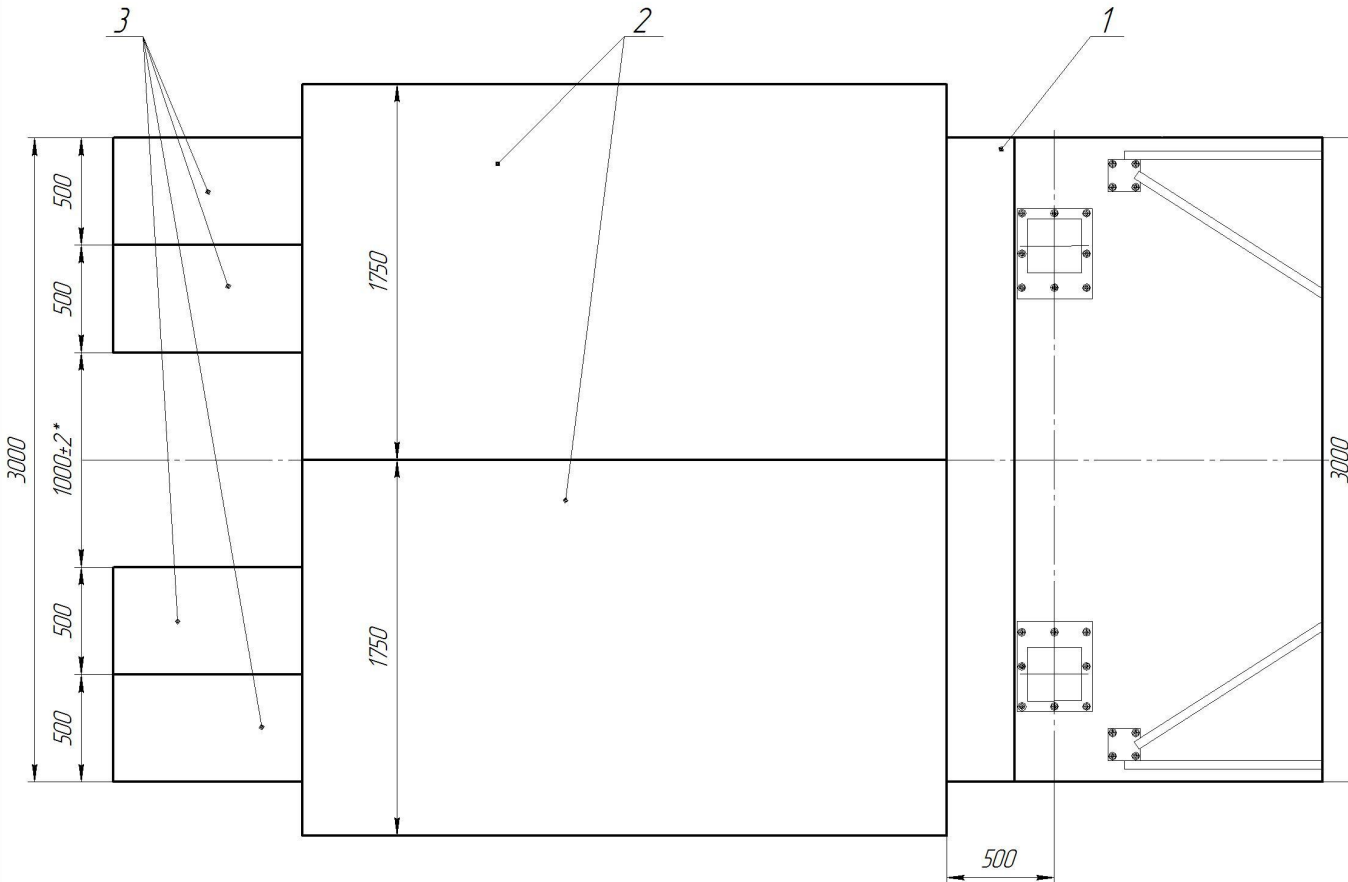
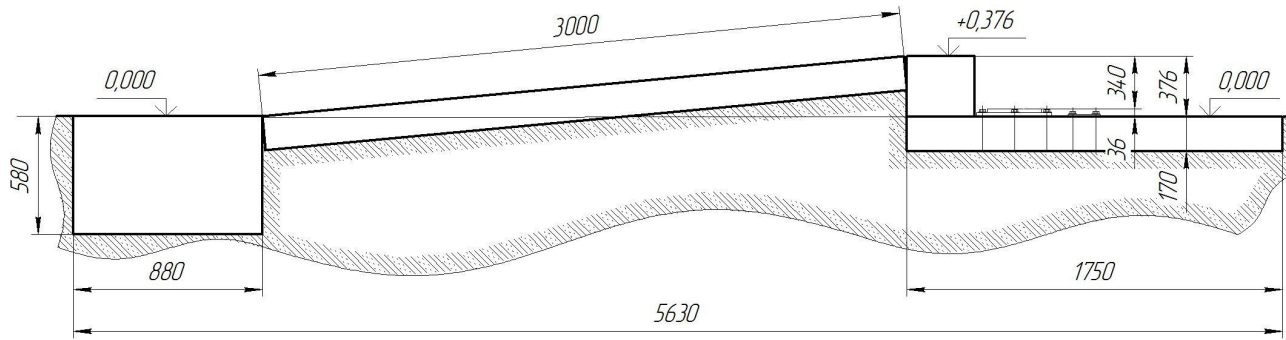
ВАТ 60-20.12.000 СБ

Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шимова		21.10.2016		29,602	1:2,5
Проб.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ЕВК		
Н.контр.		Шимова		21.10.2016			
Утв.							

Копировал

Формат А3

BAT 60-20.17.000-01 СБ



1. *Размеры выполнить по данному чертежу, остальные для справок.
2. Насыпной грунт - гравий ГОСТ 8267-93
3. Возможно использование плит дорожных по ТУ 5854-001-01260654-02 при массе транспортного средства до 30 тонн.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	BAT 60-20.19.000	Пандус начальный прямой с дорожной плитой	1	
				Стандартные изделия		
		2		Плита дорожная ПД30.18-30 3000x1750x170 мм ГОСТ 21924.0-84	2	
		3		Фундаментный блок стеновой 880x500x580 мм ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	4	

BAT 60-20.17.000-01 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пандус - дорожная плита	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Штмоба					Листов		1:15
Проб.								
Т.контр.								
И.контр.	Штмоба							
Утв.								

ЕВК

Перв. проект

Стр. №

Лист №

Взам. инв. №

Лист №

Лист №

Лист №

ВАТ 60-20.19.000 СБ

Закладной элемент 2

Перв. примен.

Слов. №

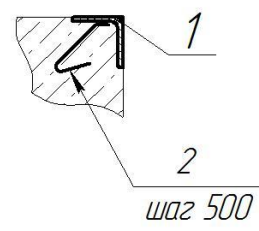
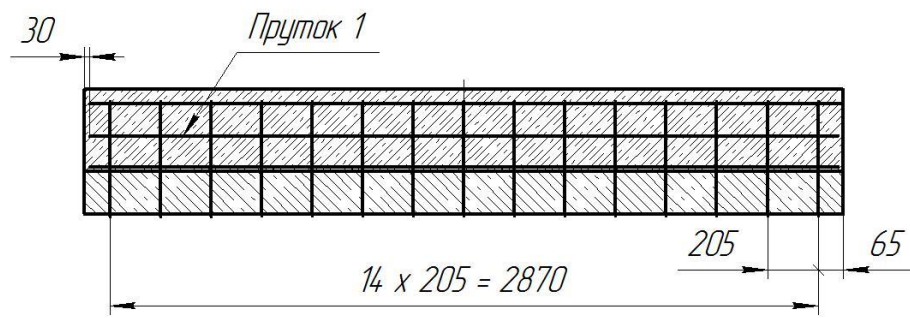
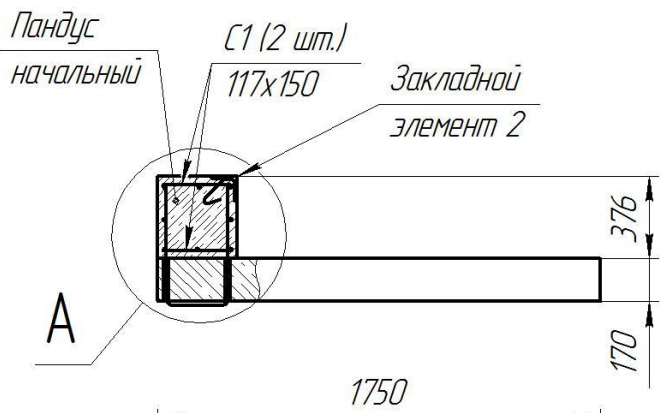
Подп. и дата

М.п. № д.д.д.

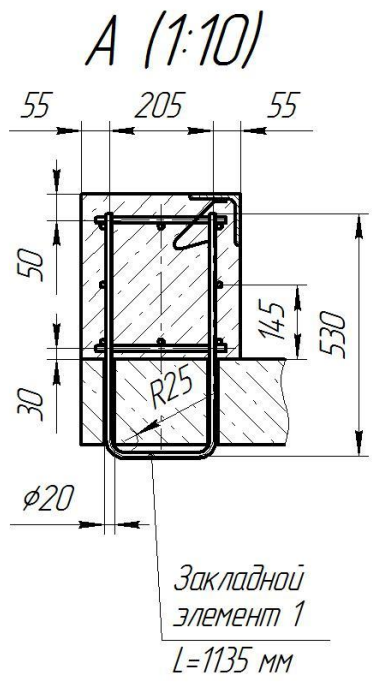
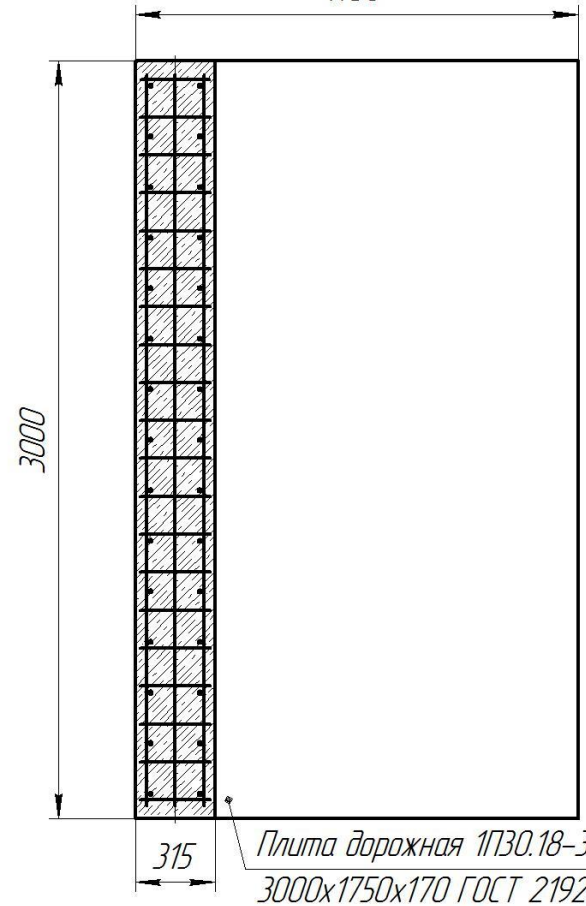
Взам. инв. №

Подп. и дата

М.п. № подл.



Закладные элементы 1 после установки в дорожной плите соединить с арматурной сеткой С1 и прутками 1 сваркой.



Название элемента	Марка материала	Размеры профиля, мм	l, мм	n, шт.	nl м	Вес, кг	Общий вес (+10% на рез), кг	
Сетка С1	12А-III	φ12	15000	2	30	26,7	29,4	
Пруток 1	12А-III	φ12	2940	2	5,88	5,23	5,76	
Итого:						35,88	31,93	35,13
Закл. элем. 1	Ст 3 пс	φ12	1235	15	18,53	16,45	18,1	
Закл. элем. 2	Ст 3 пс	уз. 100x100x10	3000	1	3	4,53	4,983	
	8А-I	φ8	350	7	2,45	0,97	1,06	
Бетон	М 300 (кл. В-25)	-	-	-	-	0,36 м ³	-	

ВАТ 60-20.19.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шимова			09/06/2016
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.	Шимова			09/06/2016
Утв.				

Пандус начальный прямой с дорожной плитой

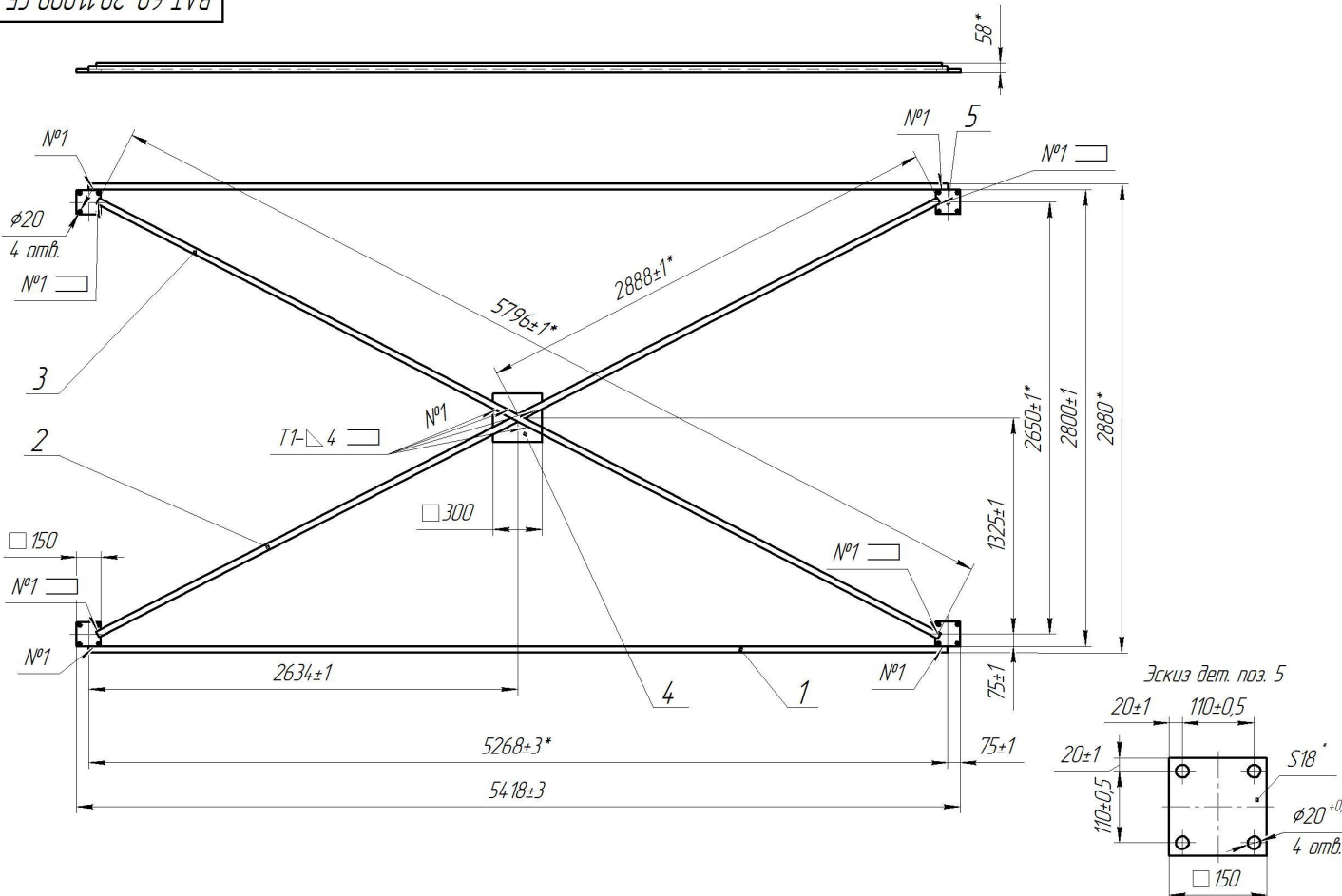
Лит.	Масса	Масштаб
		1:20
Лист	Листов	1

ЕВК

Копировал

Формат А3

BAT 60-20.11.000 СБ



1. Шерох. дет. Б4 в местах реза R_{280} .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э46.
3. *Размеры для справок

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1	BAT 60-20.11.001	Труба L=5268±3 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	2		
Б4	2	BAT 60-20.11.002	Труба L=2888±1 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	2		
Б4	3	BAT 60-20.11.003	Труба L=5796±1 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	1		
Б4	4	BAT 60-20.11.004	Пластина 300x300 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89	1		
Б4	5	BAT 60-20.10.001	Плита опорная 150±1x150±1 Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89	4	См. эскиз	

BAT 60-20.11.000 СБ

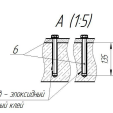
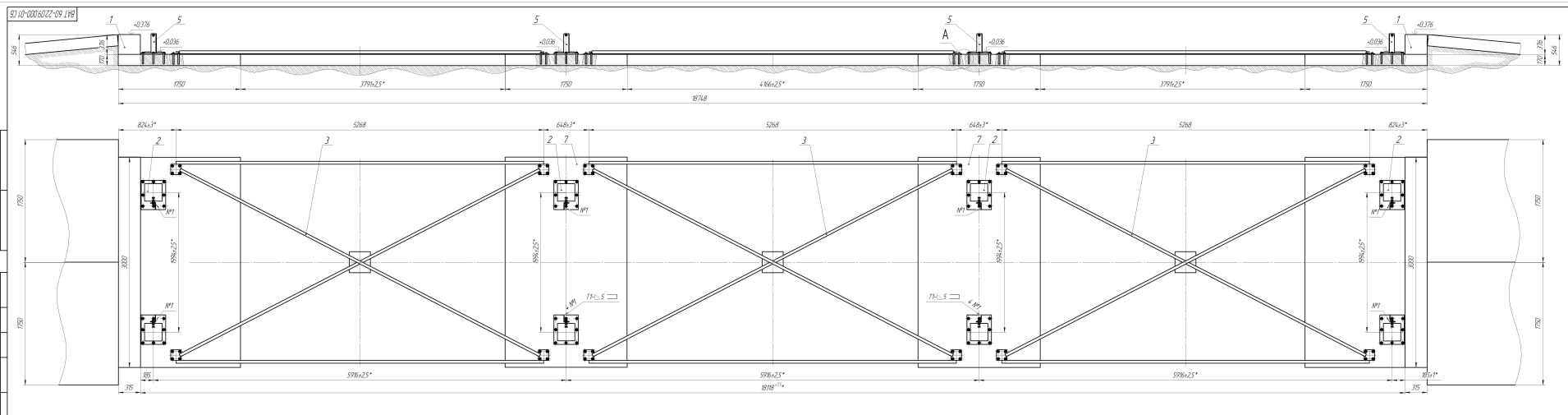
Паук
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
		1:20
Лист	Листов	1

ЕВК

Копировал

Формат А4×3



- 1 Обозначить для фундаментных болтов паз 6 в диаметре плиты. Вырезать по сопряжению деталей пазов паз 2. 3 диаметра 20 мм.
- 2 3х откосные отметки +0.000 принять отметки донной (фундаментальной) плиты по пазу.
- 3 Пазы паз 2 вырезать по уровню по отметки -0.036, используя шаблоны. Ширина по высоте +5 мм.
- 4 Пазы паз 1 по ГОСТ 3281-80. Диаметр 31.6.
- 5 Пазы вырезать по диаметру отверстия для стержня. Вырезать и подобрать металлоизделия для стержня.
- 6 Стержень паз 5 проложить к стержню паз 2 после окончательной установки болтов.
- 7 Пазы паз 1 и паз 2 вырезать по пазу 2.5 - ширина пазов по ГОСТ 107 107 2529-82.

№	Обозначение	Наименование	З	Диаметр
1	ВАТ 60-2011000-01	Болты стальные	2	20
2	ВАТ 60-2012000	Гайки-шайбы стальные	2	20
3	ВАТ 60-2011000	Пазы	3	31.6
4	ВАТ 60-2011000	Стержень стальной	2	31.6
5	ВАТ 60-2011000	Стержень стальной	2	31.6
6	Болт фундаментный	570x60/107 2529-82	2	20
7	Пазы стальные	107 107 2529-82	3	31.6

ВАТ 60-2209-000-01 СБ

1/75

ЭВМ

