

Исполнено в соответствии с
ИП № 100/03-07/00-001/00-001/00-001/00-001

Лист 1 из 1

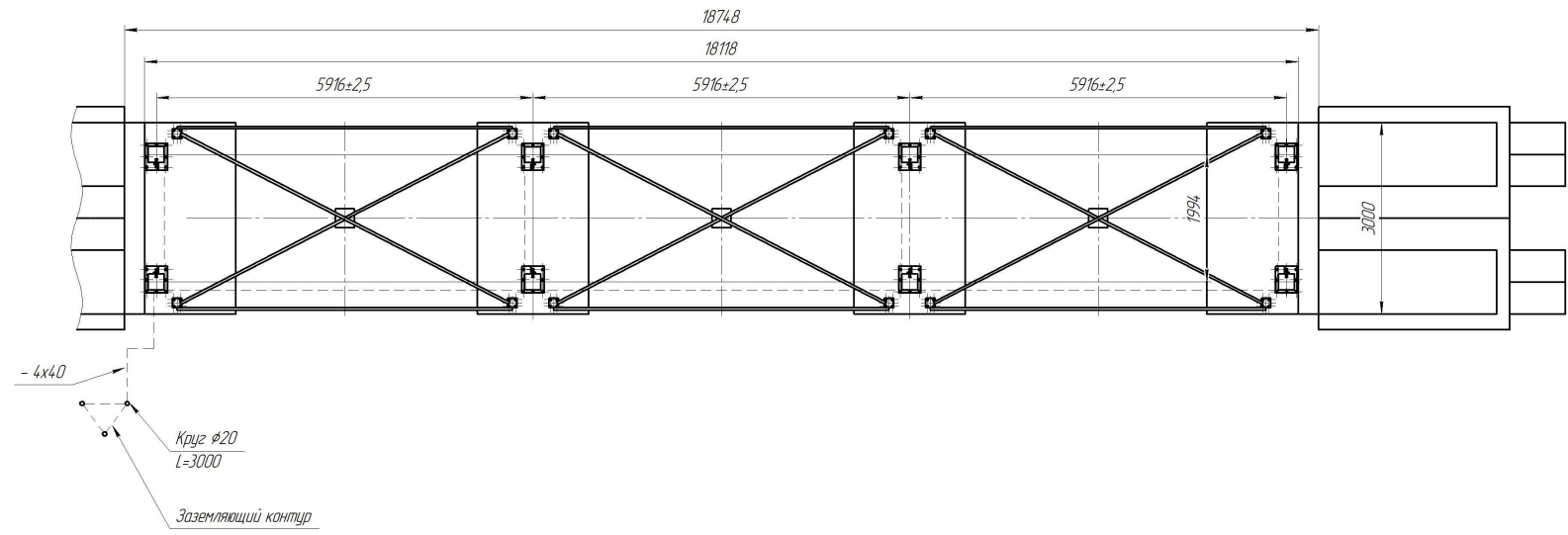
Стор. №

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

Схема заземления



I. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Настоящий проект выполнен для весов автомобильных с платформой длиной 18 м для применения в различных климатических районах и геологических условиях, а также для районов с сейсмичностью 7 и более баллов по шкале Рихтера.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

- Данный объект относится к сооружениям вспомогательного назначения.
- фундамент запроектирован из дорожных плит с фундаментными стенавыми блоками;
- за относительную отметку ±0,000 принята отметка бетонной (асфальтобетонной) площадки под весы;
- при высоком поднятии грунтовых вод предусмотреть обмазочную гидроизоляцию горячим битумом;
- длина прямолинейного участка для подъезда к весам - не менее длины весов с каждой стороны, участок должен быть соосен весам;
- от весовой к середине весов подвести канал диаметром не менее 50 мм для прокладки кабеля с заложением праволоки для пропускания последнего;
- выполнить заземление закладных элементов. Заземляющий контур изготовить из полосы 4x40, приварив к кругу Ø20 ГОСТ 2590-88 (см. черт.) и закладным;
- сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75;
- под фундамент выполнить щебеночную подготовку на 500 мм глубже глубины промерзания грунта от уровня земли с послойной трамбовкой.

				Проект фундаментов из дорожных плит с металлическим пандусом			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Масштаб
Фундамент - дорожные плиты с металлическим пандусом к автовесам 18 м				Лист			
				Листов			
				Т			
Итого				Общие указания			
Эта				Копировать			
				Формат А4			

BAT 60-20.12.000 СБ

Перв. примен.

Слов. №

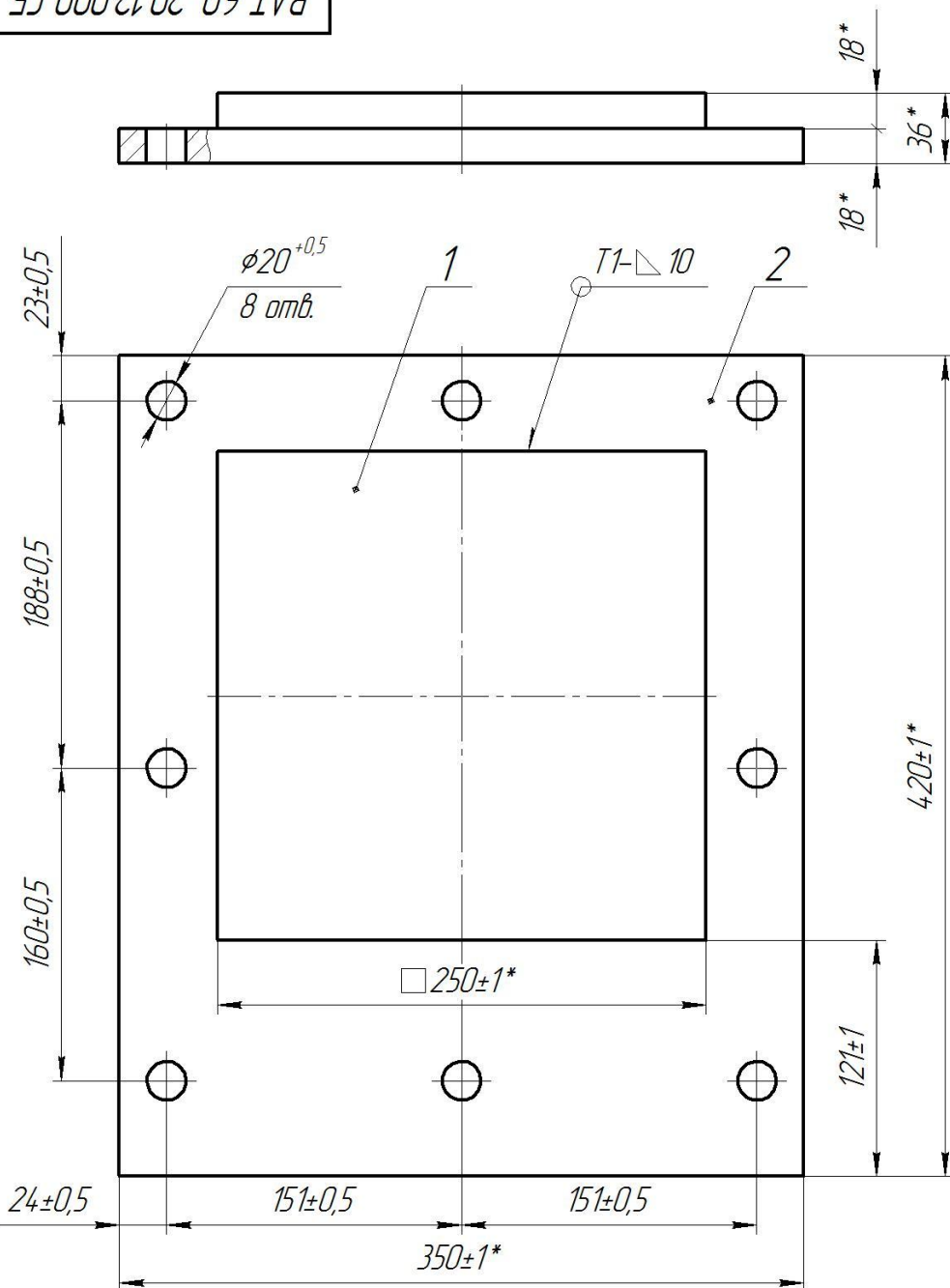
Подп. и дата

М.п. № д.д.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

М.п. № подл.



1. $h 16, \pm \frac{IT 16}{2}$
2. * Размеры для справок
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-80. Электрод Э 46 ГОСТ 9467-75.

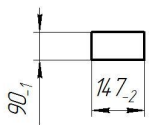
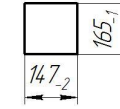
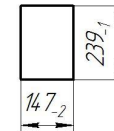
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1	BAT 60-20.12.001	Плита 250±1x250±1	1	8,831 кг	
			Лист Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74			
			Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			
Б4	2	BAT 60-20.12.002	Плита 420±1x350±1	1	20,771 кг	
			Лист Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74			
			Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			
BAT 60-20.12.000 СБ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.		Шимова		21.10.2016		29,602
Проб.						1:2,5
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.		Шимова		21.10.2016	ЕВК	
Чтв.						

БАТ 60-20.15.000 СБ

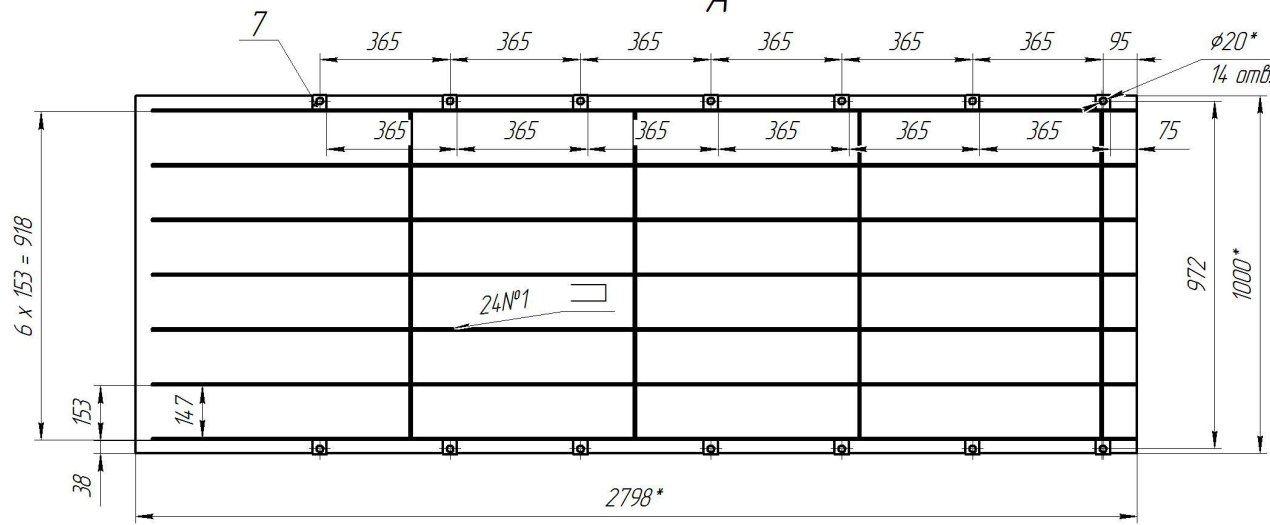
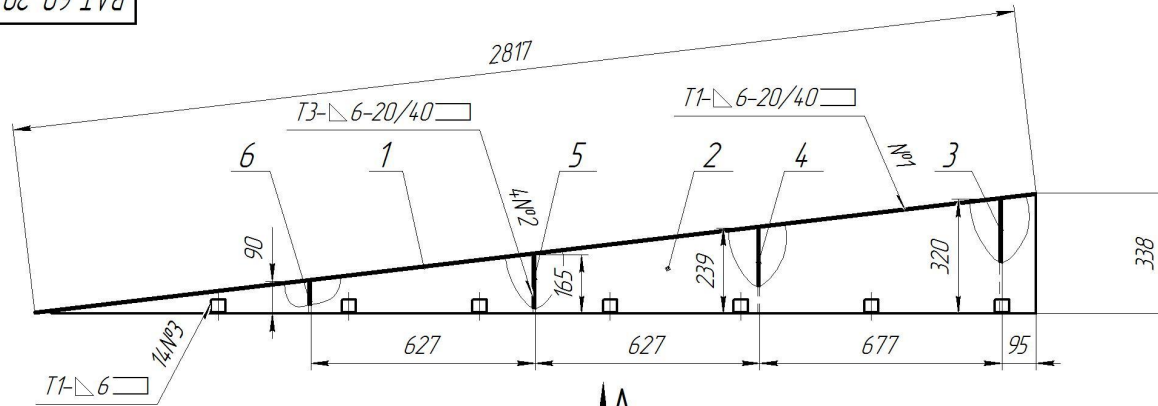
Эскиз дет. поз. 4

Эскиз дет. поз. 5

Эскиз дет. поз. 6



1. Шерош. поверхн. дет. БЧ в местах реза $Rz80$.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
3. Н14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. *Размеры для справок.
5. Покрытие - грунтровка алкидная ГФ 021 ГОСТ 25129-82.

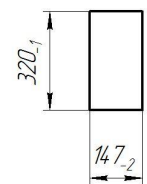
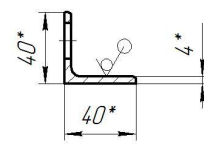
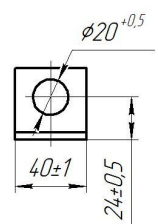
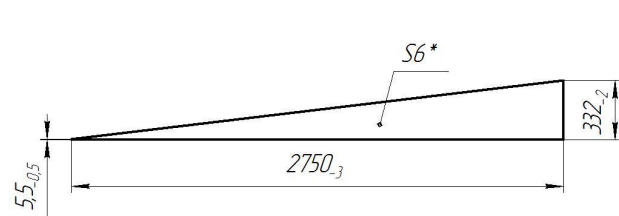


Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
БЧ		1	БАТ 60-20.15.001	Настил Лист чечевица В-ПН-6 Ст 3 ГОСТ 8568-77 (2817±3)х(1000±1)мм	1	132,68 кг
БЧ		2	БАТ 60-20.15.002	Ребро (см. эскиз) Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89	7	21,86 кг
БЧ		3	БАТ 60-20.09.003	Ребро Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89	6	2,2 кг
БЧ		4	БАТ 60-20.15.004	Ребро Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89	6	1,65 кг
БЧ		5	БАТ 60-20.15.005	Ребро Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89	6	1,14 кг
БЧ		6	БАТ 60-20.15.006	Ребро Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89	6	0,62 кг
БЧ		7	БАТ 60-20.15.007	Уголок L=40±1 мм (см. эскиз) 40х40х4-В ГОСТ 8509-93 Уголок СтЗнс-3 ГОСТ 535-2005	14	0,097

Эскиз дет. поз. 2 БАТ 60-20.15.002 Ребро

Эскиз дет. поз. 7 БАТ 60-20.15.007 Уголок

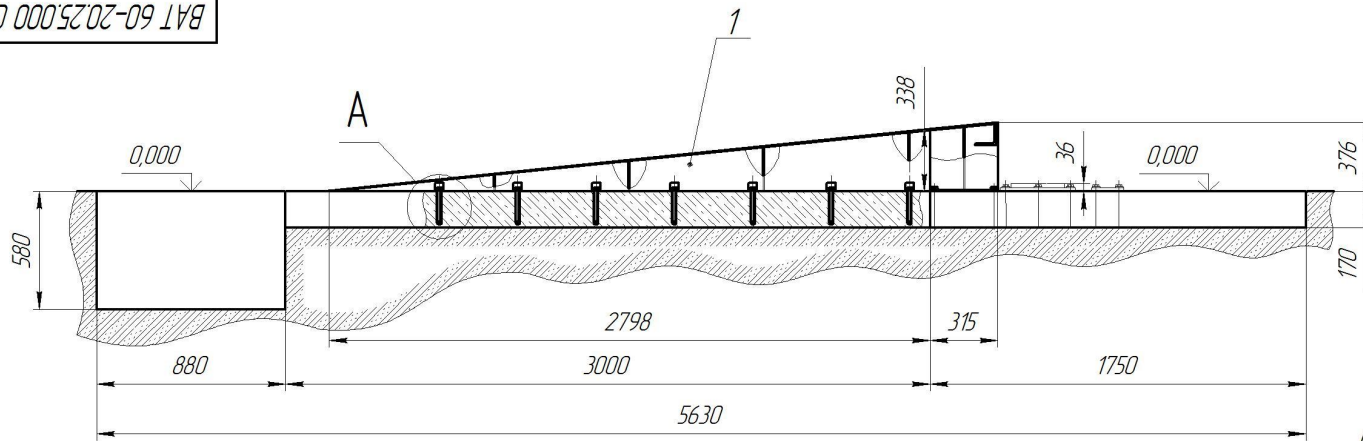
Эскиз дет. поз. 3



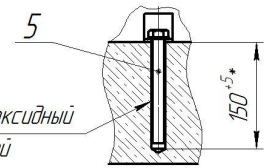
Лист № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № докум. / Склад № / Стр. из общ. кол-ва

БАТ 60-20.15.000 СБ			
Имя	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Шумава		
Проб.			
Т.контр.			
И.контр.	Шумава		
Утв.			
Лист		Масса	Масштаб
Листов		321	1:10
ЕВК			

BAT 60-20.25.000 СБ

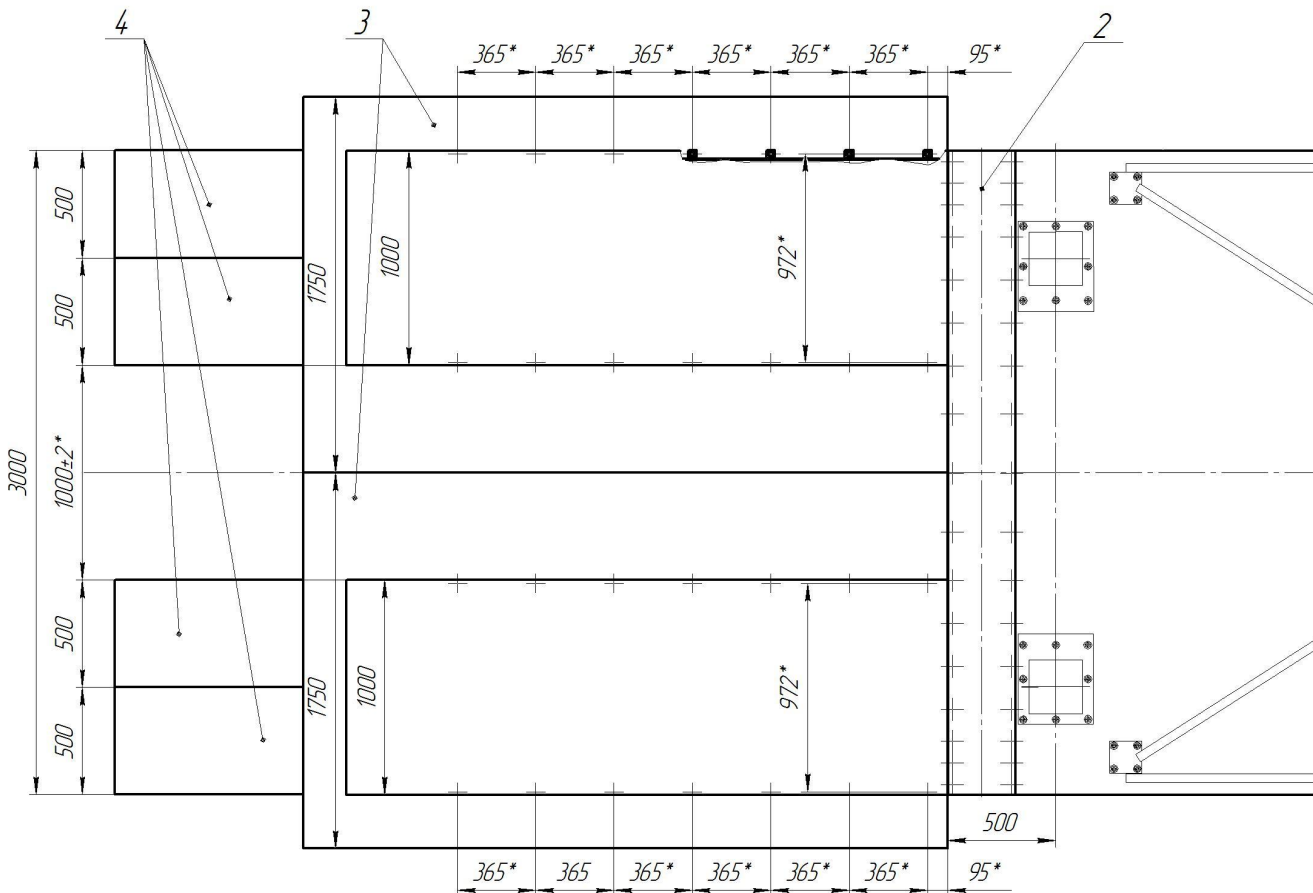


A (1:5)



Клеевой состав – эпоксидный или силановый клей

1. Отверстия для фундаментных болтов поз. 5 в дорожных плитах выполнить по сопрягаемым деталям пандуса поз. 1 диаметром 20 мм.
2. *Размеры выполнить по данному чертежу, остальные для справок. Мерительный инструмент – металлическая рулетка.
3. Насыпной грунт – гравий ГОСТ 8267-93.
4. Возможно использование плит дорожного по ТУ 5854-001-01260654-02 при массе транспортного средства до 30 тонн.



Формат	Этап	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
A4		1	BAT 60-20.15.000	Пандус	2	
A4		2	BAT 60-20.24.000	Пандус начальный с дорожной плитой	1	
				Стандартные изделия		
		3		Плита дорожная ПЗ0.18-30 3000x1750x170 мм ГОСТ 21924.0-84	2	
		4		Фундаментный блок стеновой 880x500x580 мм ФБС 9.56-Т ГОСТ 13579-78	4	
		5		Болт фундаментный 5.М16x150 ГОСТ 24.379.1-80	28	

BAT 60-20.25.000 СБ

Имя	Лист	№ докум.	Полн.	Листа	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Макеев			1/1			1:15
Проб.							
Т.контр.							
И.контр.	Шимова						
Утв.							

Копирабал

Формат А3x2

Левый прорез

Сторон. №

Полн. и дата

Взят инв. №

Лист № докум.

Полн. и дата

Лист № докум.

Лист № докум.

ВАТ 60-20.24.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

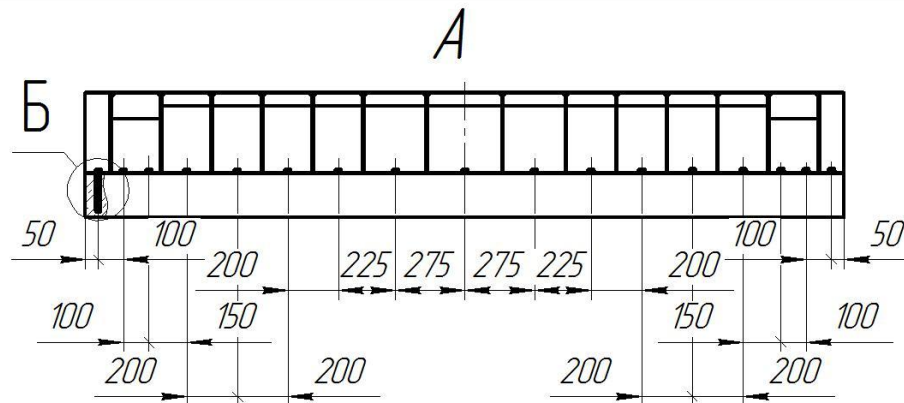
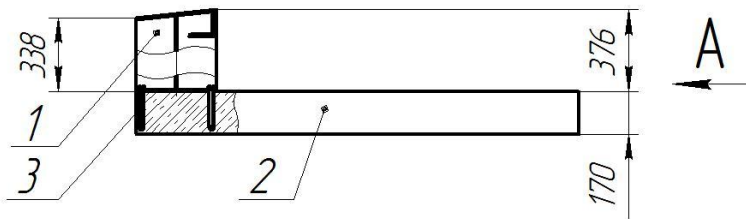
Подп. и дата

М.п. № д.д.д.

Взам. инв. №

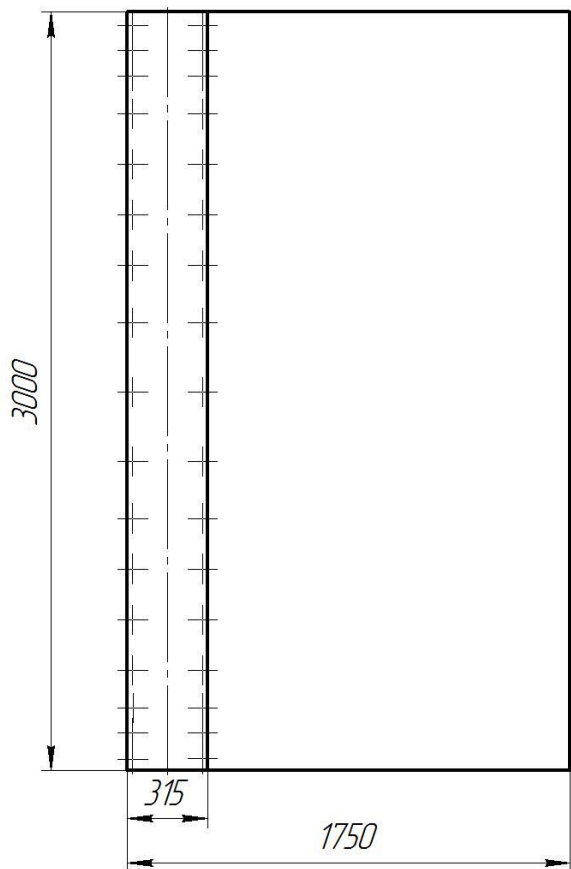
Подп. и дата

М.п. № подл.



1. Размеры для справок.
2. Отверстия для фундаментных болтов в дорожной плите выполнить по сопрягаемой детали начального пандуса диаметром 20 мм.

Б (1:10)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4		1	ВАТ 60-20.09.000	Пандус начальный	1	
				Стандартные изделия		
		2		Плита дорожная ПП30.18-30 3000x1750x170 ГОСТ 21924.0-84	1	
		3		Болт фундаментный 5.М16x150 ГОСТ 24379.1-80	34	

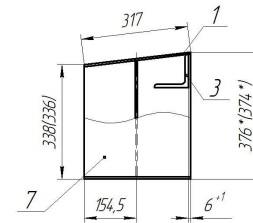
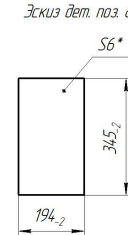
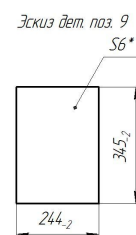
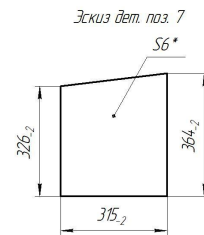
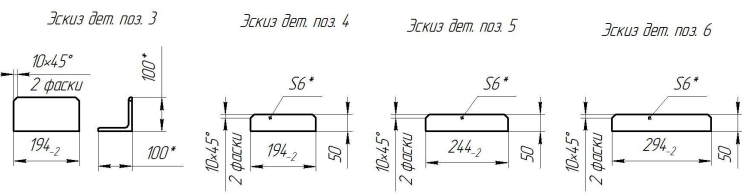
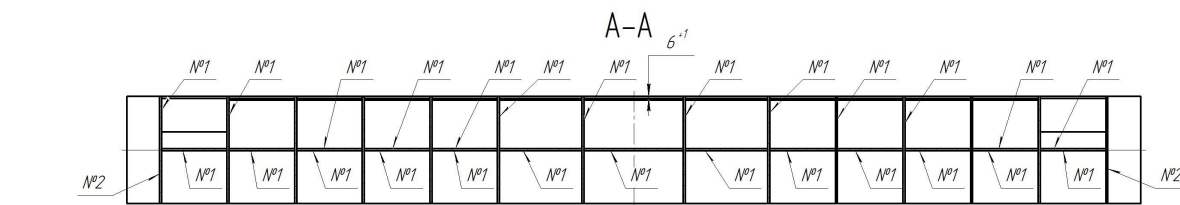
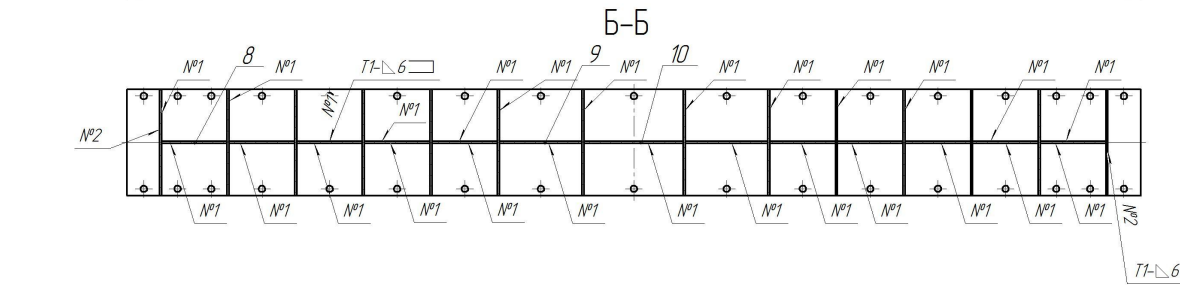
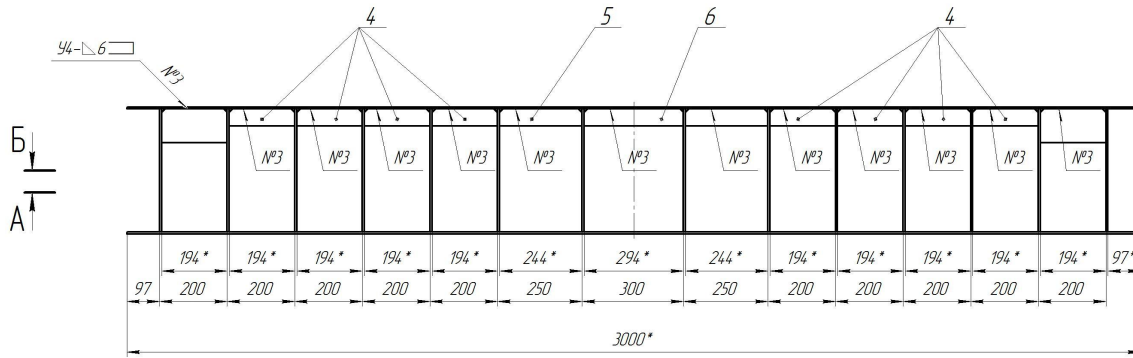
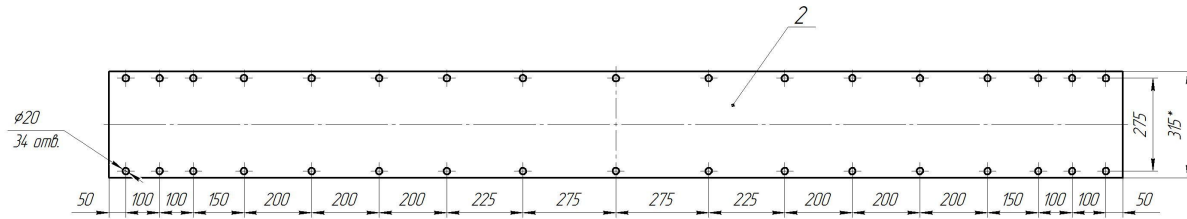
ВАТ 60-20.24.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шимова		23.06.2016			1:20
Пров.							
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.		Шимова		23.06.2016			ЕВК
Утв.							

Пандус начальный
с дорожной плитой

Копировал

Формат А3



№ шва	Обозначение шва
1	ТТ-6
2	ТТ-6
3	У4-6
4	У4-6

- Шероховатость поверхности в местах отреза $Rz \geq 80$.
- H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{1}{2}$.
- Сварные швы по ГОСТ 14-771-76.
- * Размеры для справок.
- Покрытие наружных поверхностей - грунтотка алкидная ГФ 021 ГОСТ 25129-82.

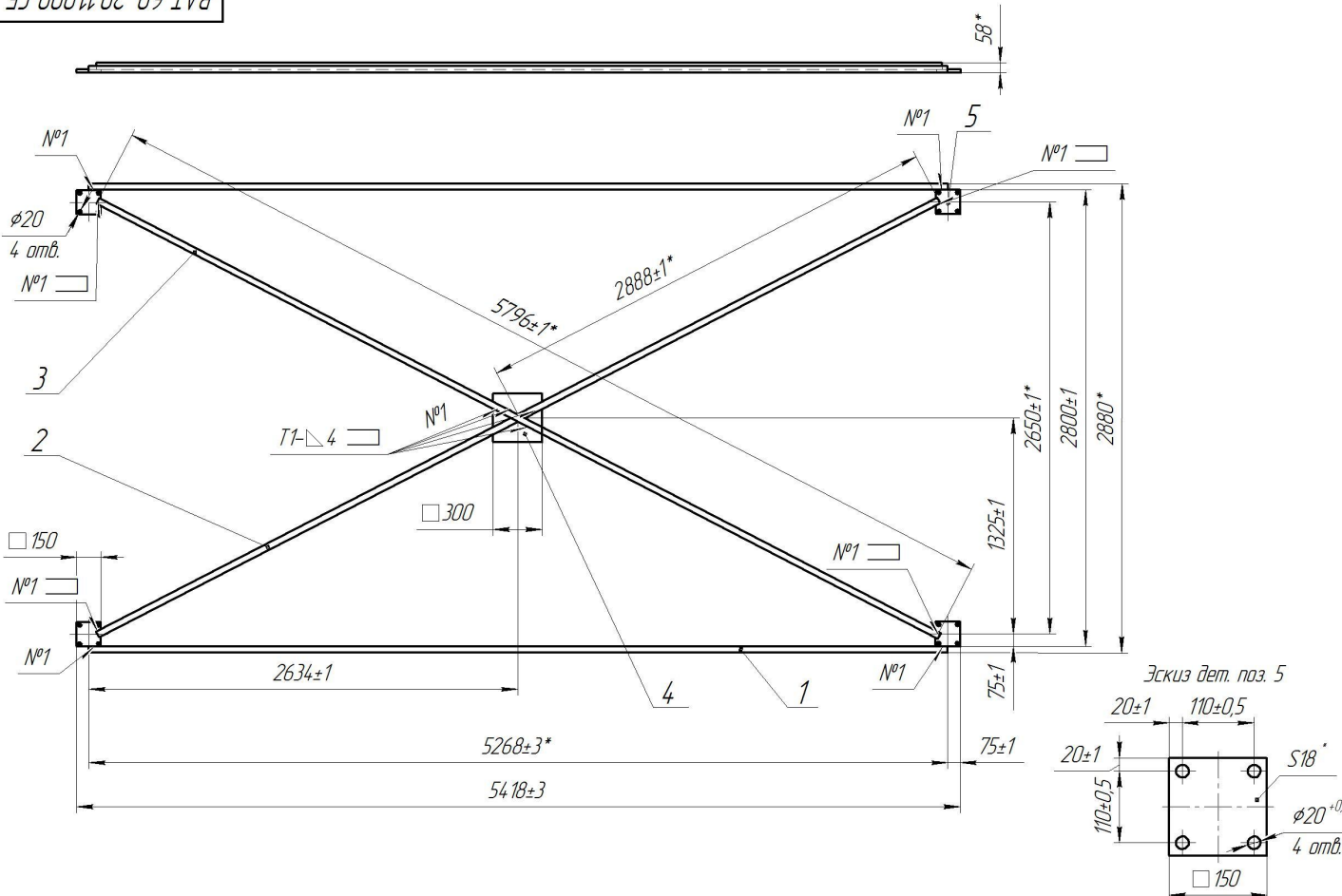
Код	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
ВН	1	ВЛ 60-20.09.001	Настил 3000 x 317 мм Лист чечевица В-ПН-6 (5) ГОСТ 8569-77	1	44,8 кг (137,3 кг)
ВН	2	ВЛ 60-20.09.010	Настил 3000 x 315 мм Лист чечевица В-ПН-6 (5) ГОСТ 8569-77	1	44,5 кг (137,1 кг)
ВН	3	ВЛ 60-20.09.002	Узловок L=194,2 мм Б-100x100x10 ГОСТ 8509-93 Стык ГОСТ 535-80	2	См. эскиз 2,93
ВН	4	ВЛ 60-20.09.003	Пластина 194,2 x 50 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стык ГОСТ 14637-89	8	См. эскиз 0,46 кг
ВН	5	ВЛ 60-20.09.004	Пластина 244,2 x 50 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стык ГОСТ 14637-89	2	См. эскиз 0,57 кг
ВН	6	ВЛ 60-20.09.005	Пластина 294,2 x 50 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стык ГОСТ 14637-89	1	См. эскиз 0,7 кг
ВН	7	ВЛ 60-20.09.006	Ребра 294,2 x 345,2 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стык ГОСТ 14637-89	14	См. эскиз 5,025 кг
ВН	8	ВЛ 60-20.09.007	Ребра 194,2 x 345,2 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стык ГОСТ 14637-89	10	3,15
ВН	9	ВЛ 60-20.09.008	Ребра 244,2 x 345,2 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стык ГОСТ 14637-89	2	3,97 кг
ВН	10	ВЛ 60-20.09.009	Ребра 294,2 x 345,2 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стык ГОСТ 14637-89	1	4,78

ВЛ 60-20.09.000 СБ

Имя	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Минеев	2019	1	25 (199)	1:7,5
Проверенный	Шиндлер	2019	1		
Конструктор					
Инженер					
Мастер					
Специалист					

Пандус начальный
Дорожные плиты
ЕВК

BAT 60-20.11.000 СБ



1. Шерох. дет. Б4 в местах реза R_{280} .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э46.
3. *Размеры для справок

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1	BAT 60-20.11.001	Труба L=5268±3 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	2		
Б4	2	BAT 60-20.11.002	Труба L=2888±1 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	2		
Б4	3	BAT 60-20.11.003	Труба L=5796±1 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	1		
Б4	4	BAT 60-20.11.004	Пластина 300x300 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89	1		
Б4	5	BAT 60-20.10.001	Плита опорная 150±1x150±1 Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89	4	См. эскиз	

BAT 60-20.11.000 СБ

Паук
Сборочный чертёж

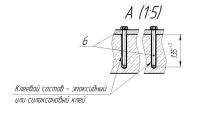
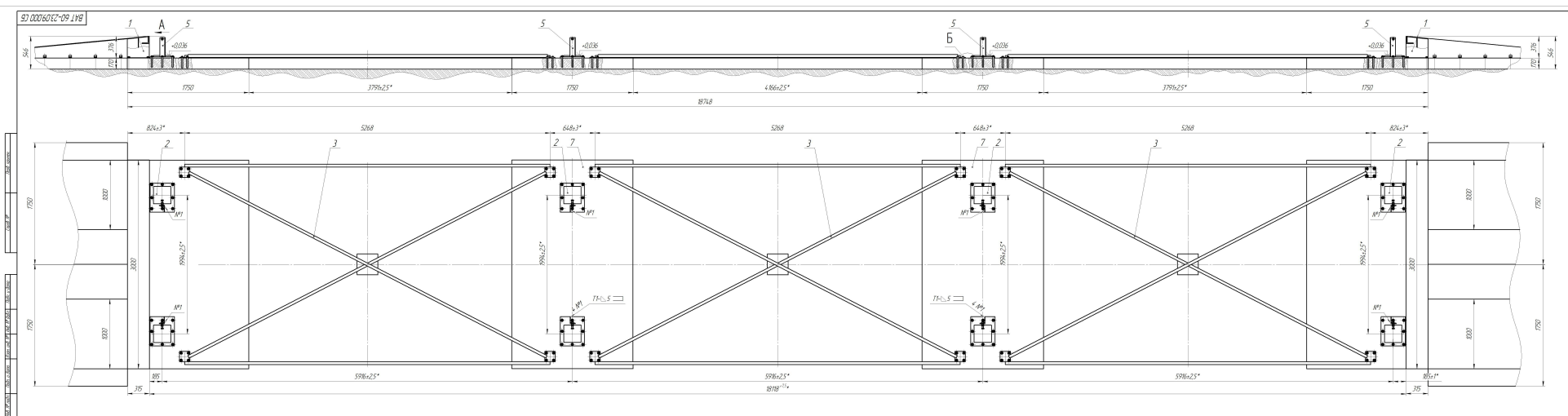
Лист	Масса	Масштаб
1		1:20

Изм/Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ	Шимова		30.07.98
Проб			
Т.контр.			
Н.контр.	Шимова		30.07.98
Утв.			

Копировал

Формат А4×3

ЕВК

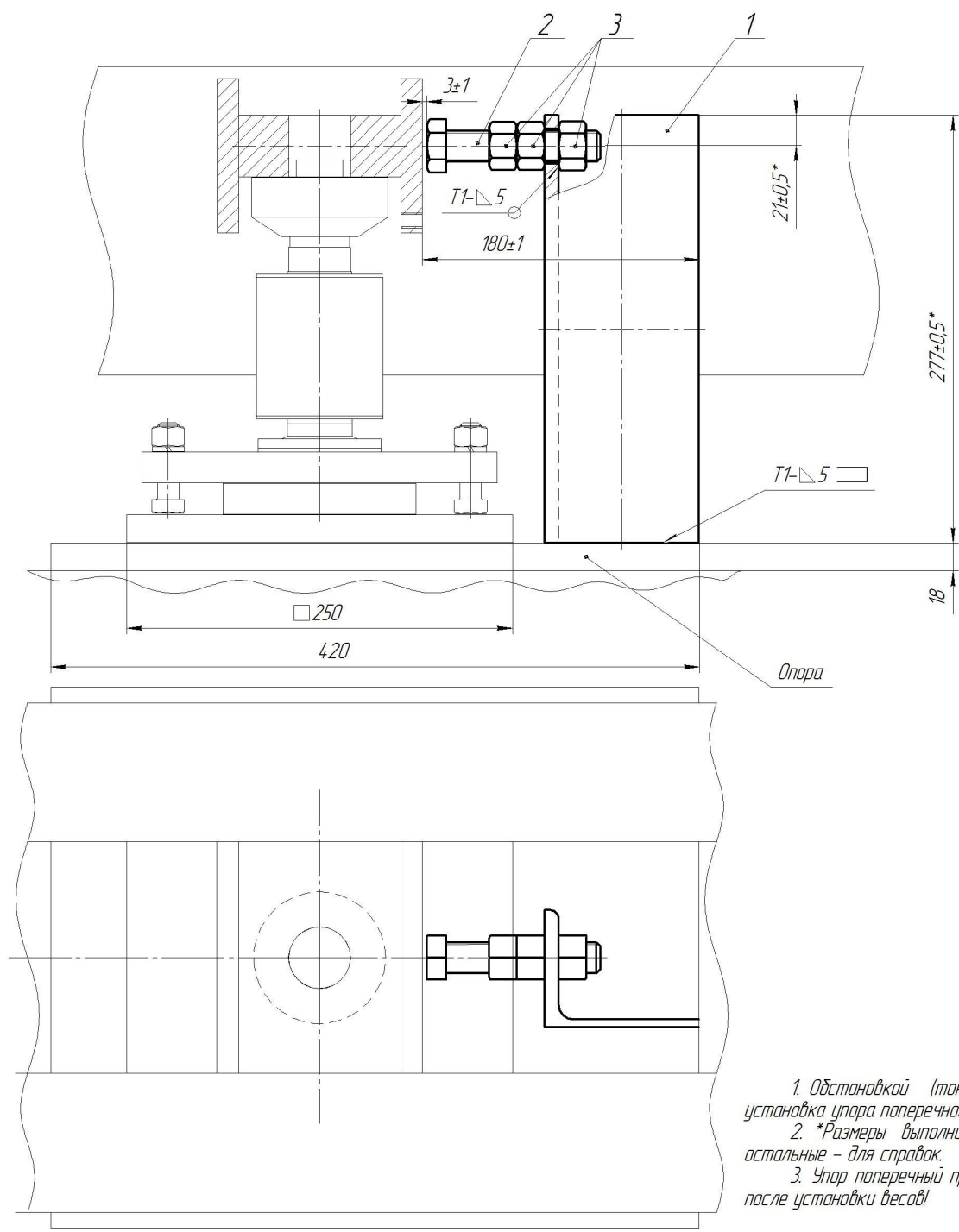


Крепежи стержня - металлический или сталебетонный штырь

- 1 Отверстия для фундаментных болтов под 6 в диаметре сверлом высверлить по строительным деталям шпала под 2. 1 диаметром 20 мм.
- 2 За откосительные отверстия $\pm 0,000$ принять отметку донной поверхности бетонной подготовки под брус.
- 3 Шпала под 2 выложить по шпалам на отметку $-0,03\%$ используя шаблоны, шаг по длине 2 м.
- 4 Бруске под 6 по ГОСТ 2364-80. Электрод Э65.
- 5 Шпала выложить на бетонную подготовку, использовать для скрепки. Металлический инвентарный - металлическая трубка.
- 6 Шпала поперечный под 2 приварить к шпалам под 2 после окончательной установки бруса.
- 7 Приварить поперечный на болтах под 2.5 - гайками с шайбами по ГОСТ 2529-82.

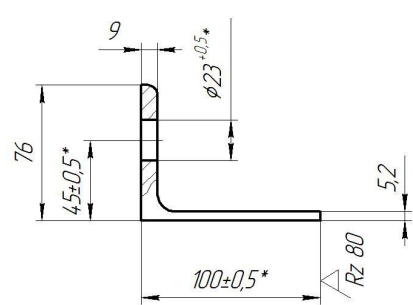
№	Обозначение	Наименование	В	Диаметр
1	БАТ 60-2025000	Брус	2	
2	БАТ 60-2012000	Шпала	8	
3	БАТ 60-2016000	Шпала	3	
4	БАТ 60-2010000	Шпала поперечная	8	
5	БАТ 60-2010000	Соединительный штырь		
6		Болт фундаментный	10	
7		Шпала по ГОСТ 2364-80	1	
		Шпала поперечная по ГОСТ 2529-82	2	
		Шпала поперечная по ГОСТ 2529-82	2	

БАТ 60-23.09.000 16
 1/15
 1/15
 1/15



1. Обстановкой (тонкими линиями) показана установка упора поперечного на раме с весами.
 2. *Размеры выполнить по данному чертежу, остальные - для справок.
 3. Упор поперечный приваривать к опоре только после установки весов!

Эскиз профиля дет. поз. 1



Экземпляр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
54	1	BAT 60-20.13.001	Швеллер 20П ГОСТ 8240-8 (заготовка) L=277±0,5 мм	1	См эскиз
			Стандартные изделия		
	2		Болт М20-8дх100.56.05 с полной резьбой DIN933 аналог ГОСТ 7798-70	1	
	3		Гайка М20-7Н5.05 ГОСТ 5915-70, DIN934	3	
BAT 60-20.13.000 СБ					
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.
		Шмובה			Масса
		Т.контр.			Масштаб
		Н.контр.			12
		Утв.			Лист
					Листов 1
Упор поперечный					ЕВК

Лист № 1
Лист № 2
Лист № 3
Лист № 4
Лист № 5
Лист № 6
Лист № 7
Лист № 8
Лист № 9
Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12