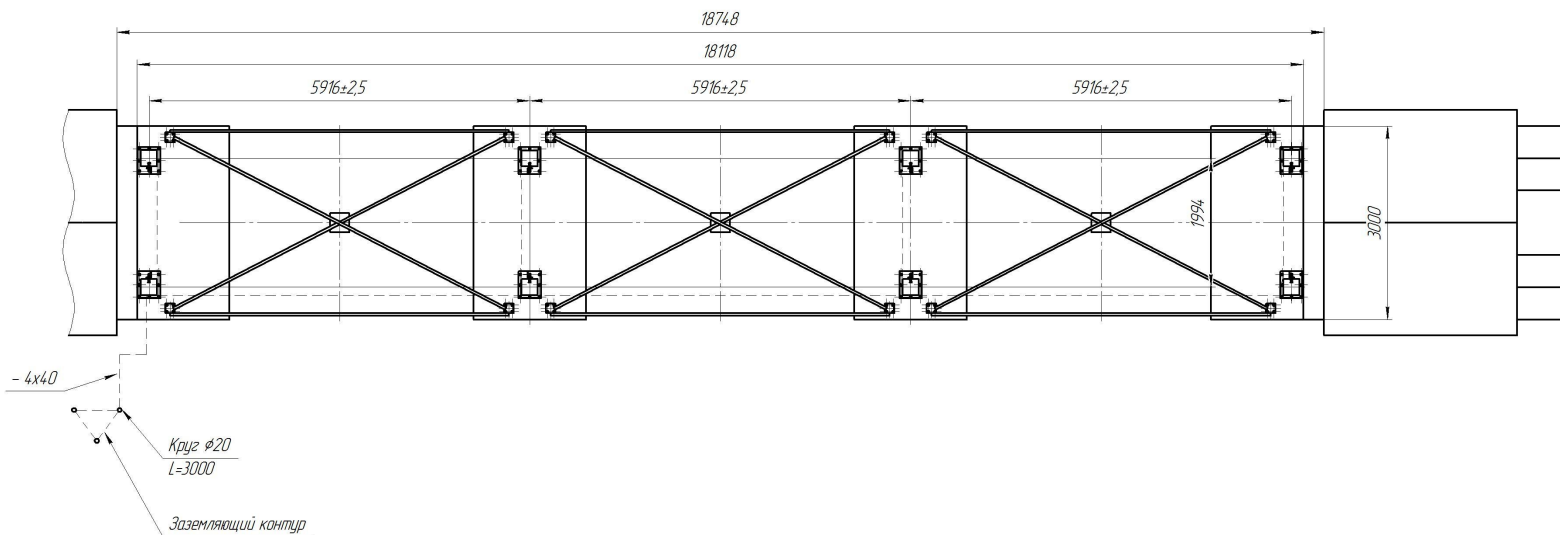


Схема заземления



1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Настоящий проект выполнен для весов автомобильных с платформой длиной 18 м для применения в различных климатических районах и геологических условиях, а также для районов с сейсмичностью 7 и более баллов по шкале Рихтера.

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Данный объект относится к сооружениям вспомогательного назначения.

Фундамент запроектирован из дорожных плит с фундаментными стенавыми блоками;

за относительную отметку $\pm 0,000$ принята отметка бетонной (асфальтобетонной) площадки под весы;

при высоком поднятии грунтовых вод предусмотреть обмазочную гидроизоляцию горячим битумом;

длина прямолинейного участка для подъезда к весам - не менее длины весов с каждой стороны, участок должен быть соосен весам;

от весовой к середине весов подвести канал диаметром не менее 50 мм для прокладки кабеля с заложением праволоки для пропускания последнего;

выполнить заземление закладных элементов. Заземляющий контур изготовить из полосы 4x40, приварив к кругу $\Phi 20$ ГОСТ 2590-88 (см. черт.) и закладным;

сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80, электроды Э42 ГОСТ 9467-75;

под фундамент выполнить щебеночную подготовку на 500 мм глубже глубины промерзания грунта от уровня земли с послойной трамбовкой.

				Проект фундаментов из дорожных плит с металлическим начальным панайсом			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Итого	Лист	Масса	Рисунки
Разраб.	Шмелев			14/14			14/0
Проб.							
Контр.							
Исполн.	Шмелев			14/14			
Эле							
				Фундамент - дорожные плиты с металлическим начальным панайсом к отвесам 18 м			
				Общие указания			
				Копировать			
				Формат А4-4			

BAT 60-20.12.000 СБ

Перв. примен.

Слов. №

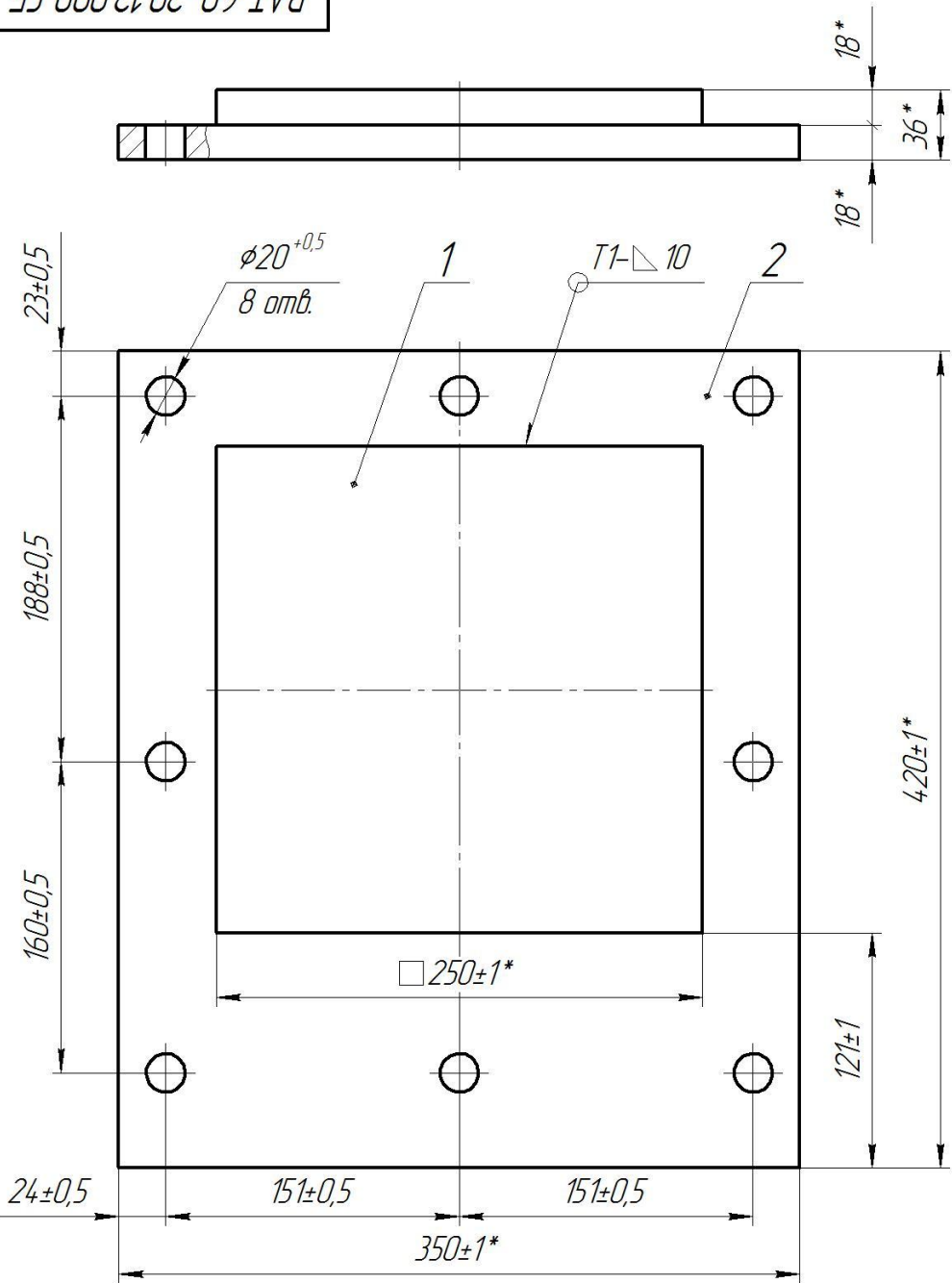
Подп. и дата

М.п. № д.д.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

М.п. № подл.



1. $h 16, \pm \frac{IT 16}{2}$
2. * Размеры для справок
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-80. Электрод Э 46 ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1	BAT 60-20.12.001	Плита 250±1x250±1	1	8,831 кг	
			Лист Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74			
			Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			
Б4	2	BAT 60-20.12.002	Плита 420±1x350±1	1	20,771 кг	
			Лист Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74			
			Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89			

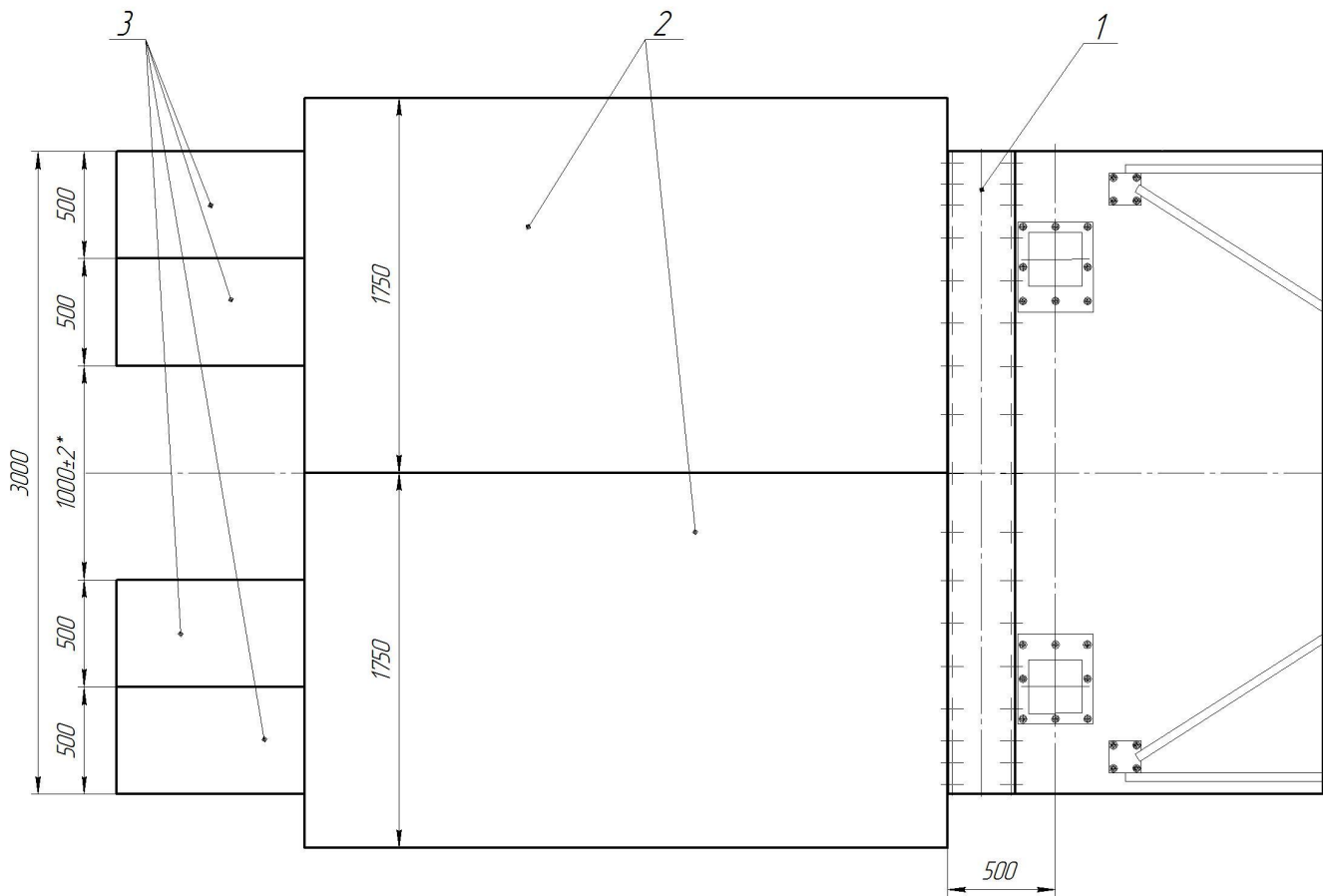
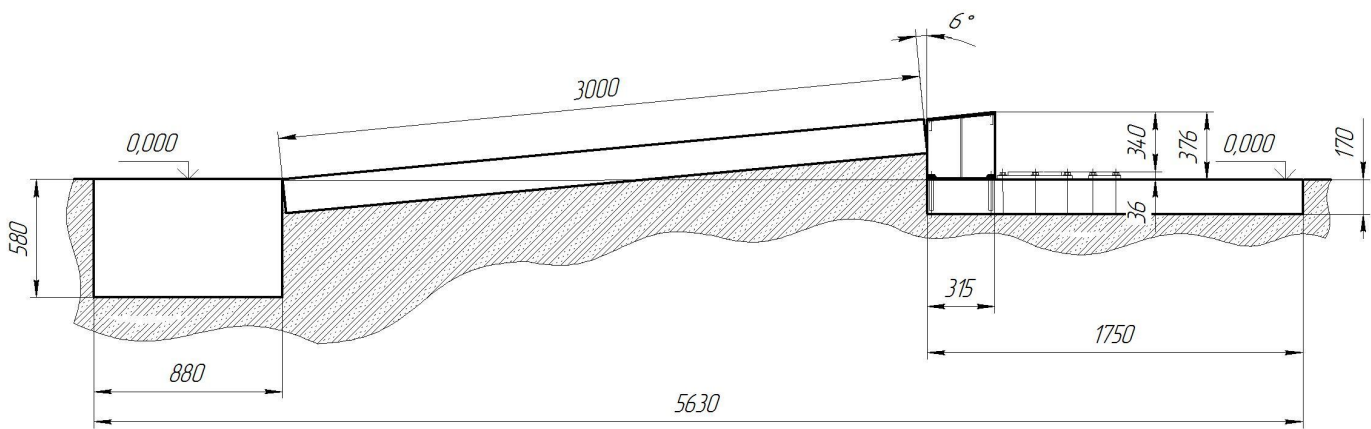
BAT 60-20.12.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шимова		21.10.2016		29,602	1:2,5
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					ЕВК		
Н.контр.		Шимова		21.10.2016			
Утв.							

Копировал

Формат А3

ВАТ 60-20.16.000 СБ



- 1 *Размеры выполнить по данному чертежу, остальные для справок.
2. Насыпной грунт - гравий ГОСТ 8267-93.
3. Возможно использование плит дорожных по ТУ 5854-001-01260654-02 при массе транспортного средства до 30 тонн.

Формат	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4	1	ВАТ 60-20.24.000		Пандус начальный с дорожной плитой	1	
				Стандартные изделия		
	2			Плита дорожная ПД30.18-30 3000x1750x170 мм ГОСТ 21924.0-84	2	
	3			Фундаментный блок 880x500x580 мм ФБС 9.5.6-Т ГОСТ 13579-78	4	

ВАТ 60-20.16.000 СБ

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пандус - дорожная плита	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Штудва		01.02.2016		1		1:15
Проб.					Листов		1
Т.контр.							
И.контр.	Штудва		01.02.2016				
Утв.							

ЕВК

Копирабал

Формат А3x2

Лист № 001 / Всего листов 001 / Лист № 001 / Всего листов 001 / Подп. и дата / Подп. и дата / Стр. № / Всего страниц

ВАТ 60-20.24.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №

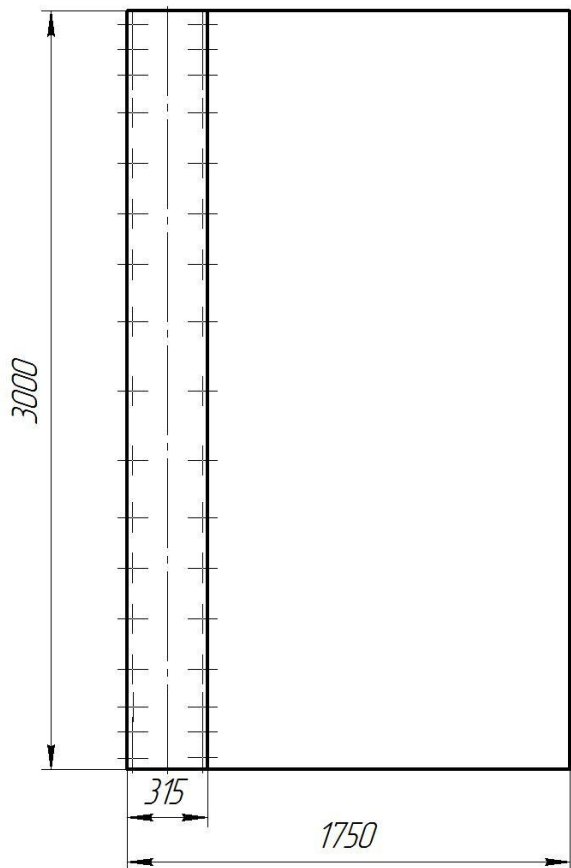
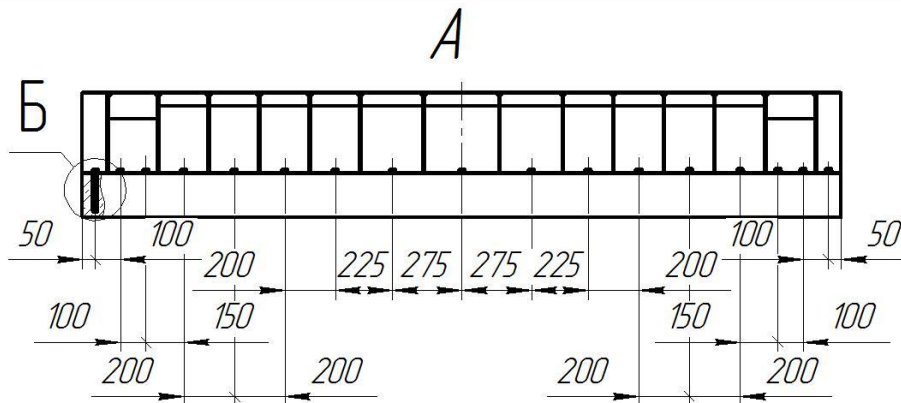
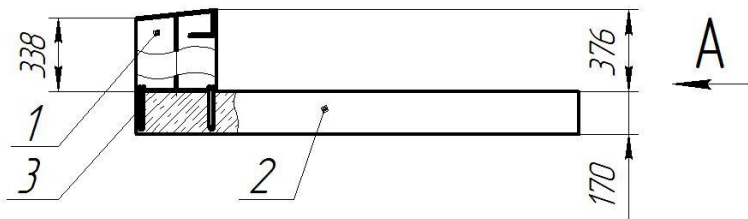
Подп. и дата

Мнб. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Мнб. № подл.



Б (1:10)



1. Размеры для справок.

2. Отверстия для фундаментных болтов в дорожной плите выполнить по сопрягаемой детали начального пандуса диаметром 20 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
А4	1		ВАТ 60-20.09.000	Пандус начальный	1	
				Стандартные изделия		
	2			Плита дорожная ПП30.18-30 3000x1750x170 ГОСТ 21924.0-84	1	
	3			Болт фундаментный 5.М16x150 ГОСТ 24379.1-80	34	

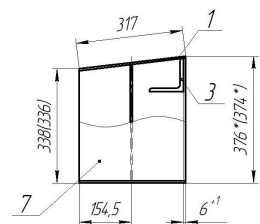
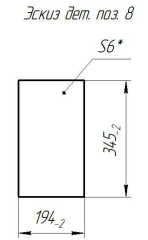
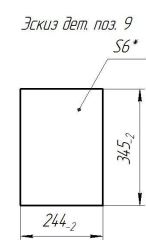
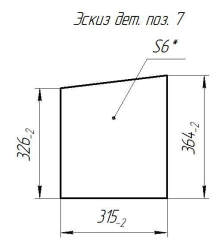
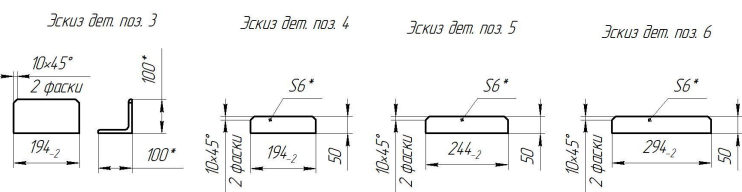
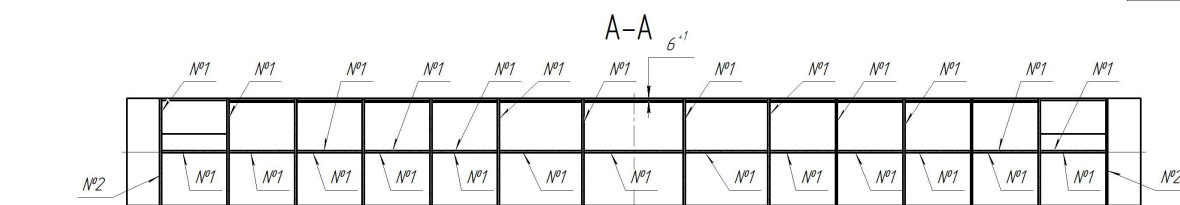
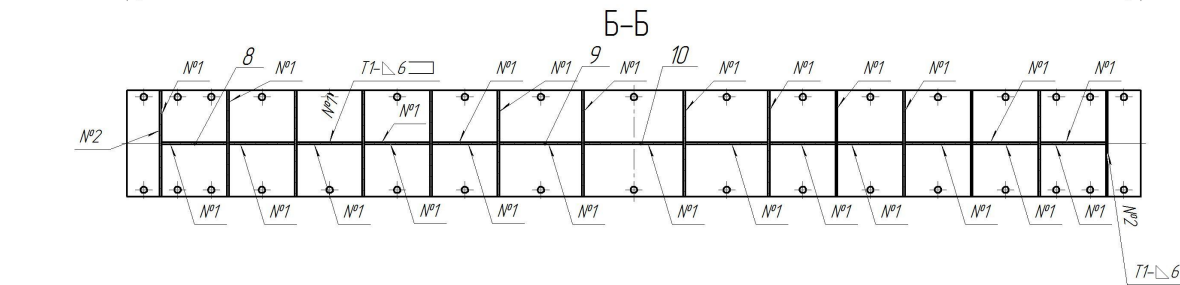
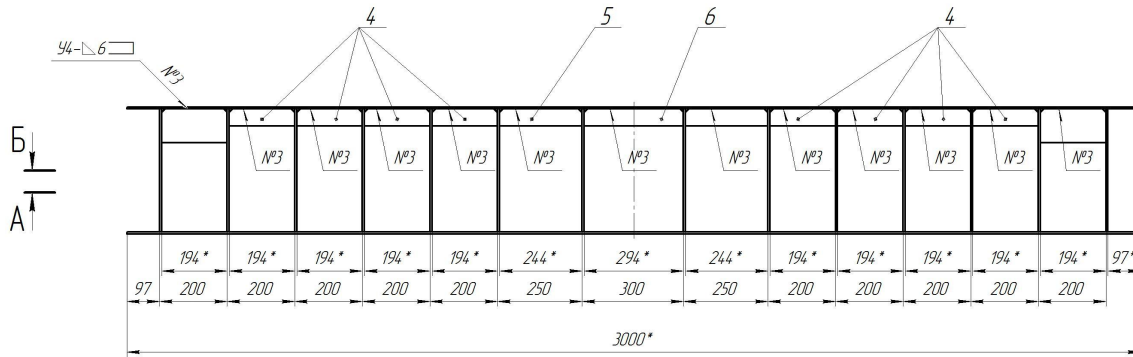
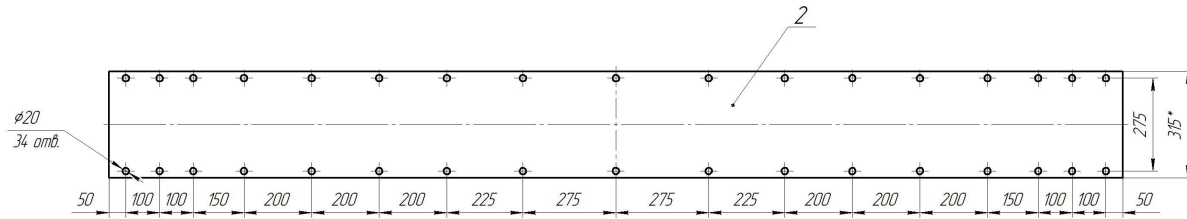
ВАТ 60-20.24.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Шимова		23.06.2016			1:20
Пробв.							
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.		Шимова		23.06.2016	ЕВК		
Утв.							

Пандус начальный
с дорожной плитой

Копировал

Формат А3



№ Шва	Обозначение шва
1	ТТ-6
2	ТТ-6
3	У4-6
4	У4-6

1. Шерош. поверхн. дет. Б4 в местах отреза $R_{a,80}$.
2. Н14, h14, $\pm \frac{1}{2}$.
3. Сварные швы по ГОСТ 14-771-76.
4. *Размеры для справок.
5. Покрытие наружных поверхностей - грунтотка алкидная ГФ 021 ГОСТ 25129-82.

Код	Имя	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
Б4	1	ВЛ 60-20.09.001	Настил 3000 x 317 мм Лист чечевица В-ПН-6 (5) ГОСТ 8569-77	1	44,8 кг (137,3 кг)
Б4	2	ВЛ 60-20.09.010	Настил 3000 x 315 мм Лист чечевица В-ПН-6 (5) ГОСТ 8569-77	1	44,5 кг (137,1 кг)
Б4	3	ВЛ 60-20.09.002	Узловок L=194,2 мм Б-100x100x10 ГОСТ 8509-93 Стлэс ГОСТ 535-80	2	См. эскиз 2,93
Б4	4	ВЛ 60-20.09.003	Пластина 194,2 x 50 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стлэс ГОСТ 14637-89	8	См. эскиз 0,46 кг
Б4	5	ВЛ 60-20.09.004	Пластина 244,2 x 50 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стлэс ГОСТ 14637-89	2	См. эскиз 0,57 кг
Б4	6	ВЛ 60-20.09.005	Пластина 294,2 x 50 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стлэс ГОСТ 14637-89	1	См. эскиз 0,7 кг
Б4	7	ВЛ 60-20.09.006	Ребра Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стлэс ГОСТ 14637-89	14	См. эскиз 5,025 кг
Б4	8	ВЛ 60-20.09.007	Ребра 194,2 x 345,2 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стлэс ГОСТ 14637-89	10	3,15
Б4	9	ВЛ 60-20.09.008	Ребра 244,2 x 345,2 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стлэс ГОСТ 14637-89	2	3,97 кг
Б4	10	ВЛ 60-20.09.009	Ребра 294,2 x 345,2 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стлэс ГОСТ 14637-89	1	4,78

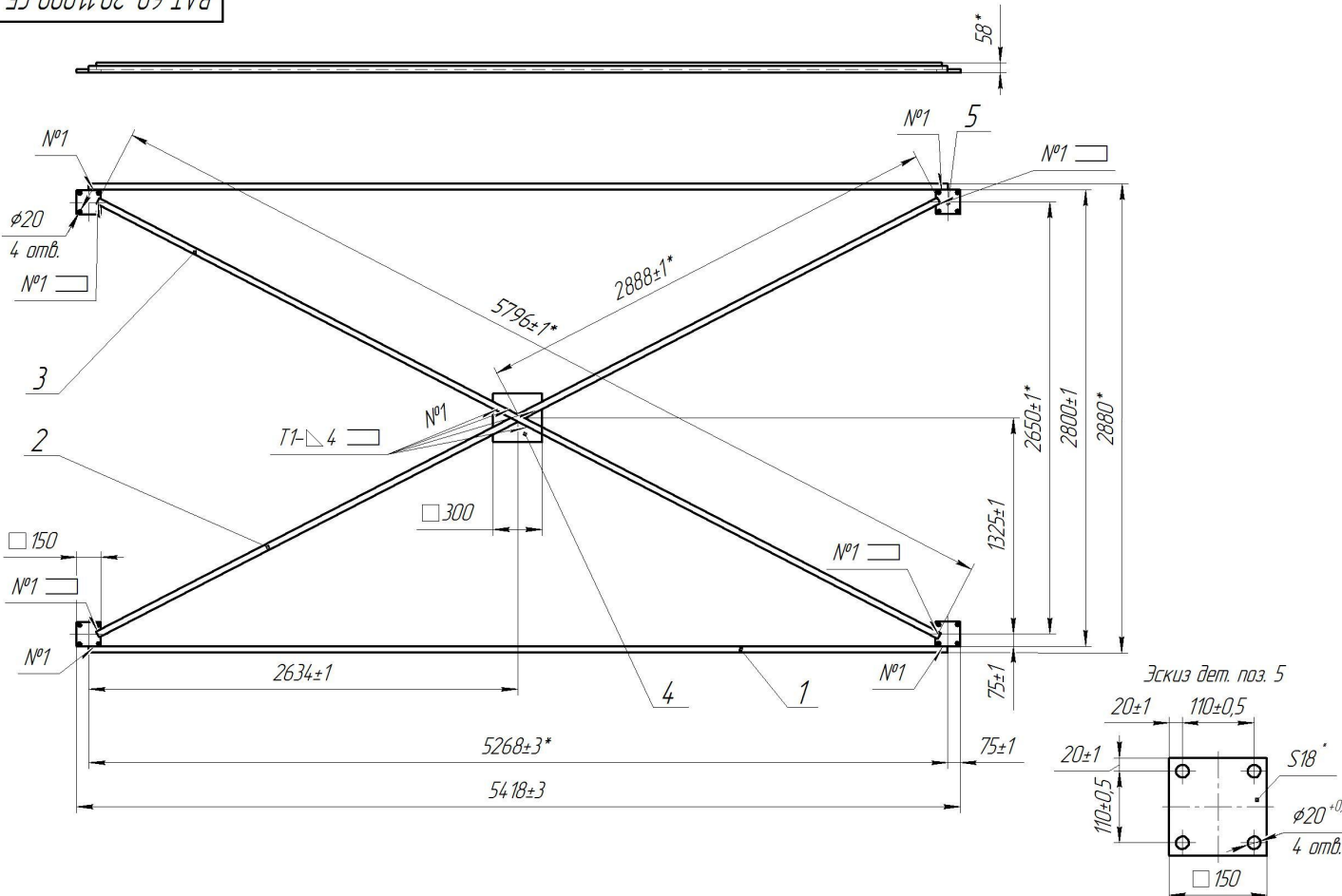
ВЛ 60-20.09.000 СБ

Имя	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Минеев		1	25 (199)	1:7,5
Проверен	Шиндлер		1		
Конструктор			1		
Исполнитель			1		

Пандус начальный
Дорожные плиты

ЕВК

BAT 60-20.11.000 СБ



1. Шерох. дет. Б4 в местах реза R_{280} .
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э46.
3. *Размеры для справок

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1	BAT 60-20.11.001	Труба L=5268±3 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	2		
Б4	2	BAT 60-20.11.002	Труба L=2888±1 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	2		
Б4	3	BAT 60-20.11.003	Труба L=5796±1 40x40x4 ГОСТ 8639-82 В10 ГОСТ 13633-86	1		
Б4	4	BAT 60-20.11.004	Пластина 300x300 мм Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89	1		
Б4	5	BAT 60-20.10.001	Плита опорная 150±1x150±1 Б-ПН-НО-18 ГОСТ 19903-74 Стэлс ГОСТ 14637-89	4	См. эскиз	

BAT 60-20.11.000 СБ

Паук
Сборочный чертёж

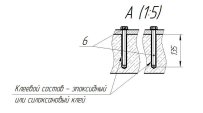
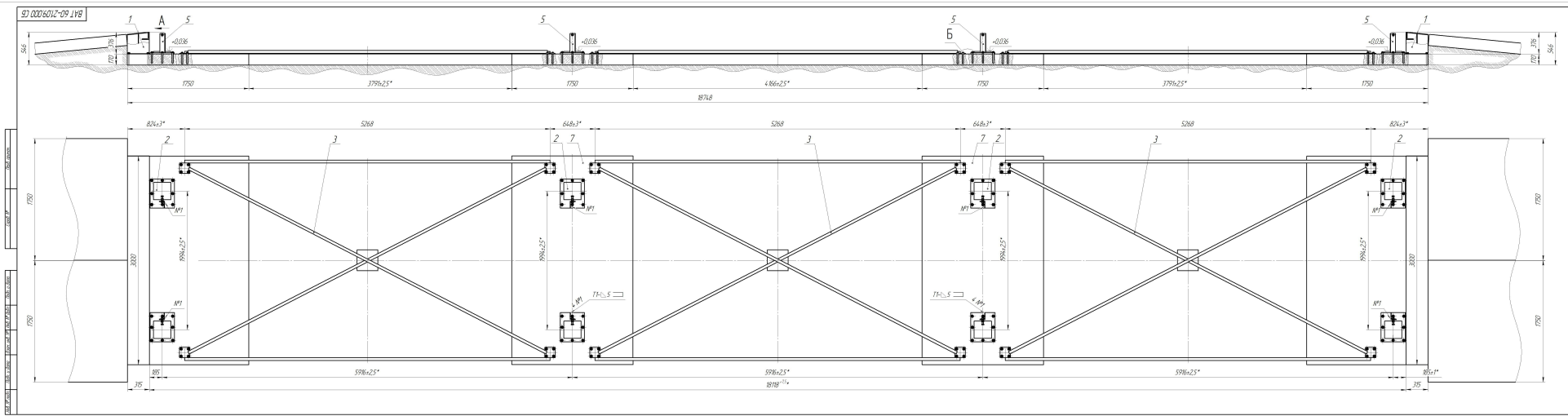
Лит	Масса	Масштаб
		1:20
Лист	Листов	1

ЕВК

Копировал

Формат А4×3

Лист, проект
Склад, №
Лист, и дата
Лист, № докум.
Лист, № докум.
Лист, и дата
Лист, № докум.



- 1 Подмости для фундаментов опор 6 в 8 диаметра
- 2 Защитный слой бетона по сравнению с нормами
- 3 Диаметр арматурных стержней
- 4 Диаметр арматурных стержней
- 5 Диаметр арматурных стержней
- 6 Диаметр арматурных стержней
- 7 Диаметр арматурных стержней

№	Исполнение	Назначение	Ф	Диаметр
1	БАТ 60-2018.000	Бетонные опоры	8	175
2	БАТ 60-2012.000	Вкладыш-арматура плиты	8	175
3	БАТ 60-2010.000	Плита	8	175
4	БАТ 60-2011.000	Вкладыш арматуры	8	175
5	БАТ 60-2013.000	Средние опоры	8	175
6	Бетон фундаментов	Бетон фундаментов	8	175
7	Стеклопакет	Стеклопакет	8	175

БАТ 60-2109.000 СБ

1/5

ЭВМ

